DORMER PRAMET™

Type S

Porte-outils avec système de serrage ISO S pour les opérations de tournage intérieur

Certainty
at every turn™

Porte-outils avec système de serrage ISO S pour les opérations de tournage intérieur

Usiner des alésages plus profonds avec une meilleure stabilité du processus

Nos nouveaux porte-outils ISO S constituent une solution efficace pour les opérations d'alésage sur les tours, avec une alimentation en liquide de refroidissement intégrée pour une durée de vie constante de l'outil. Conçus avec des longueurs totales plus importantes, ces porte-outils vous permettent de réaliser des alésages plus profonds et d'accéder à des zones internes difficiles d'accès sans montages spécifiques.

Remarque: avec cette nouvelle gamme, nous abandonnons les types d'outils précédents. Les articles abandonnés sont signalés sur notre site web et restent disponibles jusqu'à épuisement des stocks. Les noms des produits de remplacement sont affichés pour faciliter les conversions. Attention, les dimensions, les angles et les pièces de rechange peuvent différer des versions précédentes.

Produits apparentés

SCLC(RL) INT

Outils d'alésage pour CC..06 ; CC..09 ; CC..12

Diamètres de queues DCON MS : 08 ; 10 ; 12 ; 16 ; 20 ; 25 ; 32

KAPR 95°

SDQC(RL) INT

Outils d'alésages pour DC..07 ; DC..11

Diamètres de queues DCON MS : 10 ; 12 ; 16 ; 20 ; 25

KAPR 107.5°

SDUC(RL) INT

Outils d'alésage pour DC..07 ; DC..11

Diamètres de queues DCON MS : 10 ; 12 ; 16 ; 20 ; 25

KAPR 93°

STFC(RL) INT

Outils d'alésage pour TC..11 ; TC..16

Diamètres de queues DCON MS : 12 ; 16 ; 20 ; 25 ; 32

KAPR 91°

Caractéristiques et avantages

L'alimentation interne en liquide de refroidissement permet d'acheminer le liquide de refroidissement directement sur l'arête de coupe.

Durée de vie constante de l'outil
garantit des performances constantes et une évacuation fiable des copeaux.

Les longueurs totales étendues permettent un plus grand porte-à-faux.

Accès à des alésages plus profonds
permet l'usinage de zones internes difficiles d'accès.

Tableau de remplacement des lignes de produits

Porte-outils d'alésage ISO S avec alimentation en liquide de refroidissement intégrée et conception à longueur totale étendue

Dépassé			Nouveau		Différences		
					Longueur fonctionnelle - millimètre (LF)		
PSF	MID	Code de commande	MID	Code de commande	Ancien	Nouveau	
SCLC (RL) INT	6760285	A08H-SCLCR 06	8998323	A08H-SCLCR06-**A**	100	100	Identique
SCLC (RL) INT	6761028	A08H-SCLCL 06	8998322	A08H-SCLCL06-**A**	100	100	Identique
SCLC (RL) INT	6756827	A10H-SCLCR 06	8957512	A10**K**-SCLCR 06	100	125	Plus long
SCLC (RL) INT	6756872	A10H-SCLCL 06	8922972	A10**K**-SCLCL 06	100	125	Plus long
SCLC (RL) INT	6756828	A12K-SCLCR 06	8922974	A12**M**-SCLCR 06	125	150	Plus long
SCLC (RL) INT	6756869	A12K-SCLCL 06	8922973	A12**M**-SCLCL 06	125	150	Plus long
SCLC (RL) INT	6756716	A16M-SCLCR 09-A	8922976	A16**R**-SCLCR 09	150	200	Plus long
SCLC (RL) INT	6756717	A16M-SCLCL 09-A	8922975	A16**R**-SCLCL 09	150	200	Plus long
SCLC (RL) INT	6757212	A20Q-SCLCR 09	8922978	A20**S**-SCLCR 09	180	250	Plus long
SCLC (RL) INT	6756856	A20Q-SCLCL 09	8922977	A20**S**-SCLCL 09	180	250	Plus long
SCLC (RL) INT	6756874	A25R-SCLCL 09	8922979	A25**T**-SCLCL 09	200	300	Plus long
SCLC (RL) INT	6756870	A25R-SCLCR 09	9003069	A25**T**-SCLCR 09	200	300	Plus long
SCLC (RL) INT	7773890	A25T-SCLCL 12	7773890	A25T-SCLCL 12	300	300	Identique
SCLC (RL) INT	6756870	A25R-SCLCR 09	8922980	A25**T**-SCLCR 12	200	300	Plus long
SCLC (RL) INT	6756641	A32S-SCLCR 12-A	8922982	A32**T**-SCLCR 12	250	300	Plus long
SCLC (RL) INT	6756640	A32S-SCLCL 12-A	8922981	A32**T**-SCLCL 12	250	300	Plus long
SDQC (RL) INT	6756996	A10H-SDQCR 07	8922984	A10**K**-SDQCR 07	100	125	Plus long
SDQC (RL) INT	6757007	A10H-SDQCL 07	8922983	A10**K**-SDQCL 07	100	125	Plus long
SDQC (RL) INT	6757020	A12K-SDQCR 07	8922986	A12**M**-SDQCR 07	125	150	Plus long
SDQC (RL) INT	6757008	A12K-SDQCL 07	8922985	A12**M**-SDQCL 07	125	150	Plus long
SDQC (RL) INT	6756997	A16M-SDQCR 07	8922988	A16**R**-SDQCR 07	150	200	Plus long
SDQC (RL) INT	6757009	A16M-SDQCL 07	8922987	A16**R**-SDQCL 07	150	200	Plus long
SDQC (RL) INT	6757001	A20Q-SDQCR 11	8922990	A20**S**-SDQCR 11	180	250	Plus long
SDQC (RL) INT	6757297	A20Q-SDQCL 11	8922989	A20**S**-SDQCL 11	180	250	Plus long
SDQC (RL) INT	6757002	A25R-SDQCR 11	8922992	A25**T**-SDQCR 11	200	300	Plus long
SDQC (RL) INT	6757298	A25R-SDQCL 11	8922991	A25**T**-SDQCL 11	200	300	Plus long
SDUC (RL) INT	6757102	A10H-SDUCR 07	8922994	A10**K**-SDUCR 07	100	125	Plus long
SDUC (RL) INT	6757005	A10H-SDUCL 07	8922993	A10**K**-SDUCL 07	100	125	Plus long
SDUC (RL) INT	6757103	A12K-SDUCR 07	8922996	A12**M**-SDUCR 07	125	150	Plus long
SDUC (RL) INT	6757006	A12K-SDUCL 07	8922995	A12**M**-SDUCL 07	125	150	Plus long
SDUC (RL) INT	6757104	A16M-SDUCR 07	8922998	A16**R**-SDUCR 07	150	200	Plus long
SDUC (RL) INT	6757151	A16M-SDUCL 07	8922997	A16**R**-SDUCL 07	150	200	Plus long
SDUC (RL) INT	6757105	A20Q-SDUCR 11	8923000	A20**S**-SDUCR 11	180	250	Plus long
SDUC (RL) INT	6757152	A20Q-SDUCL 11	8922999	A20**S**-SDUCL 11	180	250	Plus long
SDUC (RL) INT	6757107	A25R-SDUCR 11	8923002	A25**T**-SDUCR 11	200	300	Plus long
SDUC (RL) INT	6756857	A25R-SDUCL 11	8923001	A25**T**-SDUCL 11	200	300	Plus long
STFC (RL) INT	6761011	A12M-STFCR 11	8998325	A12M-STFCR 11-**A**	150	150	Identique
STFC (RL) INT	6761010	A12M-STFCL 11	8998324	A12M-STFCL 11-**A**	150	150	Identique
STFC (RL) INT	6761017	A25R-STFCR 16	8923004	A25**T**-STFCR 16	200	300	Plus long
STFC (RL) INT	6761016	A25R-STFCL 16	8923003	A25**T**-STFCL 16	200	300	Plus long
STFC (RL) INT	6761013	A16R-STFCR 11	8998327	A16R-STFCR 11-**A**	200	200	Identique
STFC (RL) INT	6761012	A16R-STFCL 11	8998326	A16R-STFCL 11-**A**	200	200	Identique
STFC (RL) INT	6761019	A32S-STFCR 16	8923006	A32**T**-STFCR 16	250	300	Plus long
STFC (RL) INT	6761018	A32S-STFCL 16	8923005	A32**T**-STFCL 16	250	300	Plus long
STFC (RL) INT	6761015	A20S-STFCR 11	8998329	A20S-STFCR 11-**A**	250	250	Identique
STFC (RL) INT	6761014	A20S-STFCL 11	8998328	A20S-STFCL 11-**A**	250	250	Identique

SCLC(RL) INT

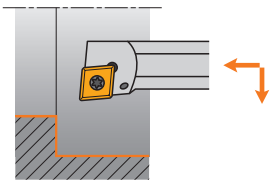
P M K N S H

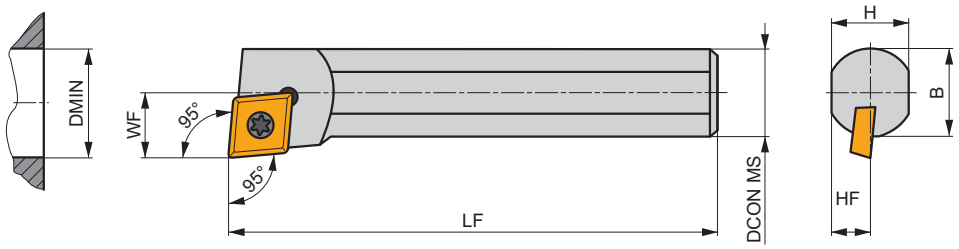
DORMER PRAMET

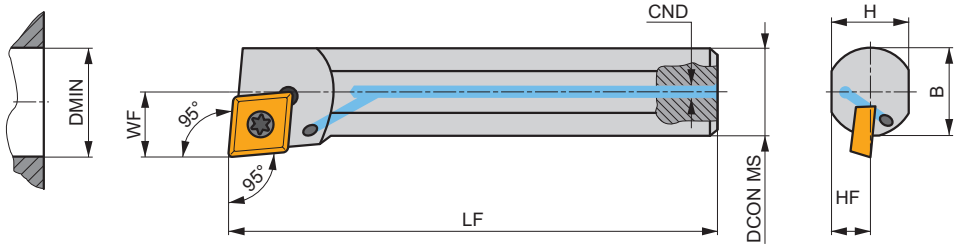
S

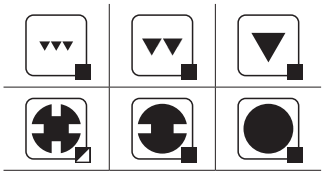
Barre d'alésage avec angle d'attaque 95° pour plaquettes CC.. à fixer par vis

Barre d'alésage à droite (R) ou à gauche (L) avec arrosage centralisé disponible et avec un angle d'attaque de 95°, à fixation par vis pour plaquettes positives CC... Convient pour l'alésage cylindrique ou conique avec ou sans épaulement et pour le chanfreinage. Corps traité pour une plus longue durée de vie.









	Produit	DCON MS (mm)	DMIN (mm)	WF (mm)	H (mm)	B (mm)	LF (mm)	CND (mm)	LAMS (°)	GAMO (°)		kg		
R	A08H-SCLCR 06-A	8	10	5	7	–	100	–	-14	0	✓	0.04	GI045	SC06M
	A10K-SCLCR 06	10	12	6	9	–	125	–	-11	0	✓	0.06	GI045	SC06M
	A12M-SCLCR 06	12	16	9	11	–	150	–	-7	0	✓	0.11	GI045	SC06M
	A16R-SCLCR 09	16	20	11	15	–	200	–	-8	0	✓	0.26	GI041	SC09M
	A20S-SCLCR 09	20	25	13	18	–	250	–	-6	0	✓	0.50	GI041	SC09M
	A25T-SCLCR 09	25	32	17	23	–	300	–	-3	0	✓	0.89	GI041	SC09
	A25T-SCLCR 12	25	32	17	23	–	300	–	-5	0	✓	0.90	GI011	C0480
	A32T-SCLCR 12	32	40	22	30	–	300	–	-10	0	✓	1.58	GI011	SC12
L	A08H-SCLCL 06-A	8	10	5	7	–	100	–	-14	0	✓	0.03	GI045	SC06M
	A10K-SCLCL 06	10	12	6	9	–	125	–	-11	0	✓	0.06	GI045	SC06M
	A12M-SCLCL 06	12	16	9	11	–	150	–	-7	0	✓	0.11	GI045	SC06M
	A16R-SCLCL 09	16	20	11	15	–	200	–	-8	0	✓	0.25	GI041	SC09M
	A20S-SCLCL 09	20	25	13	18	–	250	–	-6	0	✓	0.50	GI041	SC09M
	A25T-SCLCL 09	25	32	17	23	–	300	–	-3	0	✓	0.90	GI041	SC09
	A25T-SCLCL 12	25	32	17	23	–	300	–	-5	0	✓	0.90	GI011	C0480
	A32T-SCLCL 12	32	40	22	30	–	300	–	-10	0	✓	1.58	GI011	SC12

GI011	CC.. 1204..
GI041	CC.. 09T3..
GI045	CC.. 0602..

		Nm					
C0480	US 2017-T15P	3.0	M 4	11	–	–	FLAG T15P/3,5

		Nm					
SC06M	US 2046-T07P	0.9	M 2.5	5.1	–	–	FLAG T07P
SC09	US 2010-T15P	3.0	M 3.5	10.1	–	–	FLAG T15P/3,5
SC09M	US 2009-T15P	3.0	M 3.5	8.1	–	–	FLAG T15P/3,5
SC12	US 2018-T15P	3.0	M 4	14	SCS 232-02	MS 9003	FLAG T15P/4

SDQC(RL) INT

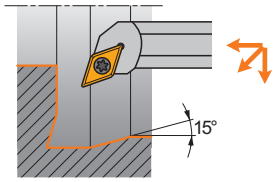
P M K N S H

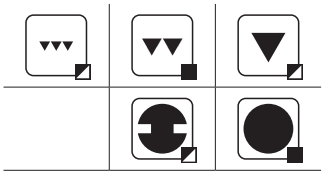
DORMER PRAMET

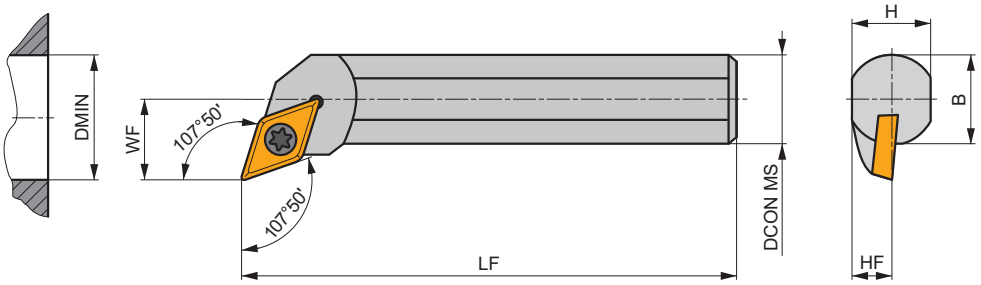
S

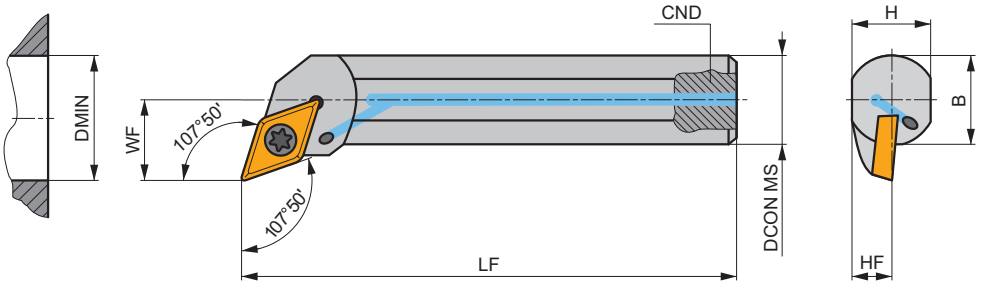
Barre d'alésage avec angle d'attaque 107,5° pour plaquettes DC.. à fixer par vis

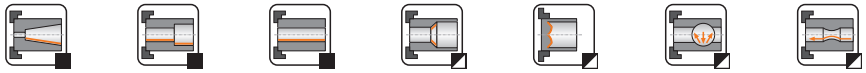
Barre d'alésage à droite (R) ou à gauche (L) avec arrosage centralisé disponible et avec un angle d'attaque de 107,5°, à fixation par vis pour plaquettes positives DC... Convient pour l'alésage cylindrique ou conique avec épaulement, le copiage et le chanfreinage. Corps traité pour une plus longue durée de vie.











	Produit	DCON MS (mm)	DMIN (mm)	WF (mm)	H (mm)	B (mm)	LF (mm)	CND (mm)	LAMS (°)	GAMO (°)		kg		
R	A10K-SDQCR 07	10	13	7	9	–	125	–	-10	0	✓	0.08	GI052	CO481
	A12M-SDQCR 07	12	16	9	11	–	150	–	-7	0	✓	0.11	GI052	SD07
	A16R-SDQCR 07	16	20	11	15	–	200	–	-5	0	✓	0.25	GI052	SD07
	A20S-SDQCR 11	20	25	13	18	–	250	–	-6	0	✓	0.54	GI012	SD11M
	A25T-SDQCR 11	25	32	17	23	–	300	–	-4	0	✓	0.89	GI012	SD11I
L	A10K-SDQCL 07	10	13	7	9	–	125	–	-10	0	✓	0.06	GI052	CO481
	A12M-SDQCL 07	12	16	9	11	–	150	–	-7	0	✓	0.11	GI052	SD07
	A16R-SDQCL 07	16	20	11	15	–	200	–	-5	0	✓	0.25	GI052	SD07
	A20S-SDQCL 11	20	25	13	18	–	250	–	-6	0	✓	0.49	GI012	SD11M
	A25T-SDQCL 11	25	32	17	23	–	300	–	-4	0	✓	0.89	GI012	SD11I

GI012	DC.. 11T3..
GI052	DC.. 0702..

		Nm			
CO481	US 2048-T07P	0.9	M 2.5	5.7	FLAG T07P
SD07	US 2003-T07P	0.8	M 2.5	6.5	FLAG T07P
SD11I	US 2010-T15P	3.0	M 3.5	10.1	FLAG T15P/3,5
SD11M	US 2009-T15P	3.0	M 3.5	8.1	FLAG T15P/3,5

SDUC(RL) INT

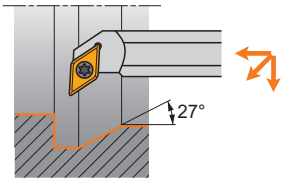
P M K N S H

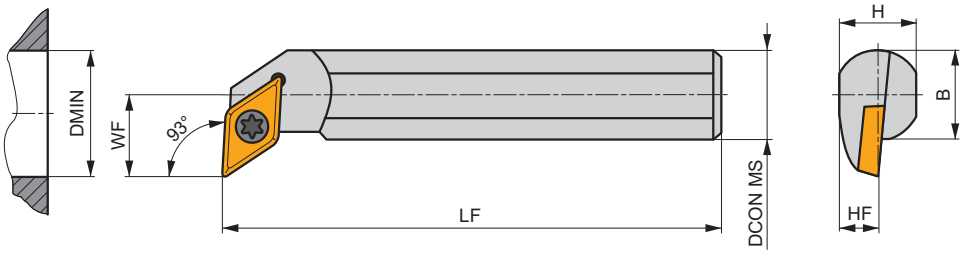
DORMER PRAMET

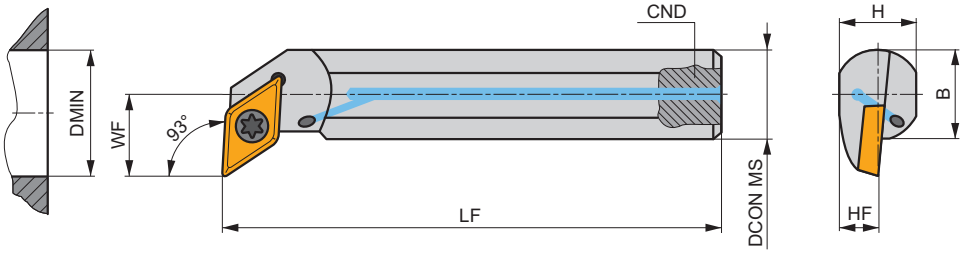
S

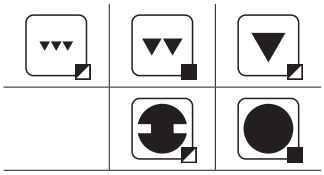
Barre d'alésage avec angle d'attaque 93° pour plaquettes DC.. à fixer par vis

Barre d'alésage à droite (R) ou à gauche (L) avec arrosage centralisé disponible et avec un angle d'attaque de 93°, à fixation par vis pour plaquettes positives DC... Convient pour l'alésage cylindrique ou conique avec ou sans épaulement, le copiage et le chanfreinage. Corps traité pour une plus longue durée de vie.









	Produit	DCON MS (mm)	DMIN (mm)	WF (mm)	H (mm)	B (mm)	LF (mm)	CND (mm)	LAMS (°)	GAMO (°)		kg		
R	A10K-SDUCR 07	10	13	7	9	–	125	–	-9	0	✓	0.07	GI052	C0481
	A12M-SDUCR 07	12	16	9	11	–	150	–	-7	0	✓	0.11	GI052	SD07
	A16R-SDUCR 07	16	20	11	15	–	200	–	-4	0	✓	0.25	GI052	SD07
	A20S-SDUCR 11	20	25	13	18	–	250	–	-6	0	✓	0.50	GI012	SD11M
	A25T-SDUCR 11	25	32	17	23	–	300	–	-3	0	✓	0.90	GI012	SD11I
L	A10K-SDUCL 07	10	13	7	9	–	125	–	-9	0	✓	0.08	GI052	C0481
	A12M-SDUCL 07	12	16	9	11	–	150	–	-7	0	✓	0.13	GI052	SD07
	A16R-SDUCL 07	16	20	11	15	–	200	–	-4	0	✓	0.25	GI052	SD07
	A20S-SDUCL 11	20	25	13	18	–	250	–	-6	0	✓	0.50	GI012	SD11M
	A25T-SDUCL 11	25	32	17	23	–	300	–	-3	0	✓	0.90	GI012	SD11I

GI012	DC.. 11T3..
GI052	DC.. 0702..

		Nm			
C0481	US 2048-T07P	0.9	M 2.5	5.7	FLAG T07P
SD07	US 2003-T07P	0.8	M 2.5	6.5	FLAG T07P
SD11I	US 2010-T15P	3.0	M 3.5	10.1	FLAG T15P/3,5
SD11M	US 2009-T15P	3.0	M 3.5	8.1	FLAG T15P/3,5

STFC(RL) INT

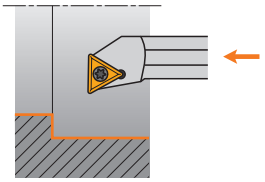
P M K N S H

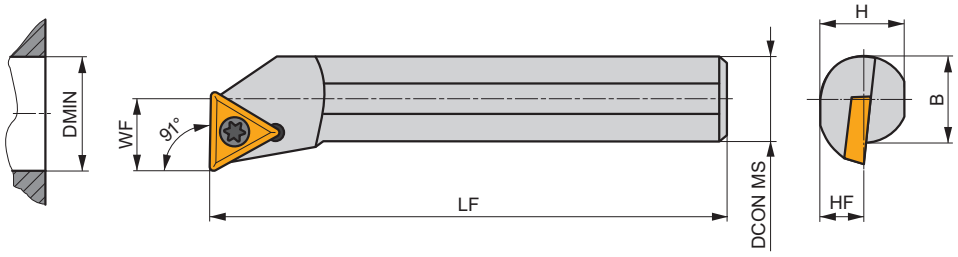
DORMER PRAMET

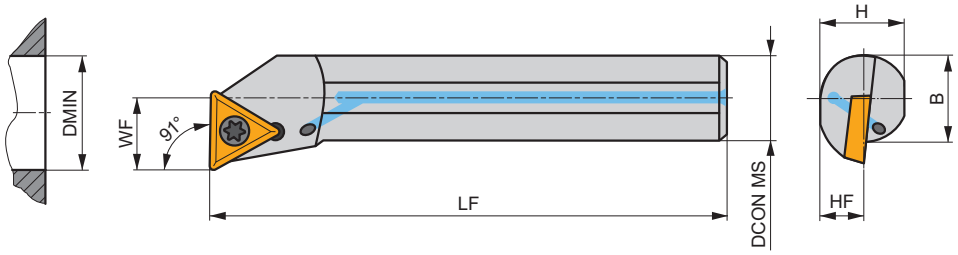
S

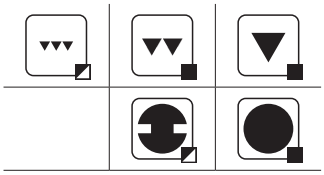
Barre d'alésage avec angle d'attaque 91° pour plaquettes TC.. à fixer par vis

Barre d'alésage à droite (R) ou à gauche (L) avec arrosage centralisé disponible et avec un angle d'attaque de 91°, à fixation par vis pour plaquettes positives TC... Convient pour l'alésage cylindrique ou conique avec ou sans épaulement et pour le chanfreinage. Corps traité pour une plus longue durée de vie.









	Produit	DCON MS (mm)	DMIN (mm)	WF (mm)	H (mm)	B (mm)	LF (mm)	LAMS (°)	GAMO (°)		kg		
R	A12M-STFCR 11-A	12	16	9	11	–	150	-7	0	✓	0.12	GI056	C0481
	A16R-STFCR 11-A	16	20	11	15	–	200	-4	0	✓	0.25	GI056	ST11
	A20S-STFCR 11-A	20	25	13	18	–	250	-3	0	✓	0.50	GI056	ST11
	A25T-STFCR 16	25	32	17	23	–	300	-3	0	✓	0.90	GI016	ST16I
	A32T-STFCR 16	32	40	22	30	–	300	-8	0	✓	1.58	GI016	ST16I
L	A12M-STFCL 11-A	12	16	9	11	–	150	-7	0	✓	0.12	GI056	C0481
	A16R-STFCL 11-A	16	20	11	15	–	200	-4	0	✓	0.28	GI056	ST11
	A20S-STFCL 11-A	20	25	13	18	–	250	-3	0	✓	0.50	GI056	ST11
	A25T-STFCL 16	25	32	17	23	–	300	-3	0	✓	0.90	GI016	ST16I
	A32T-STFCL 16	32	40	22	30	–	300	-8	0	✓	1.58	GI016	ST16I

GI016	TC.. 16T3..
GI056	TC.. 1102..

		Nm			
C0481	US 2048-T07P	0.9	M 2.5	5.7	FLAG T07P
ST11	US 2003-T07P	0.8	M 2.5	6.5	FLAG T07P
ST16I	US 2010-T15P	3.0	M 3.5	10.1	FLAG T15P/3,5

Groupe ISO			Groupes de matériaux à usiner (WMG)		Dureté (HB ou HRC)	Résistance à la traction max. (MPa)
P	P1	P1.1	Acier de décolletage (aciers au carbone, usinabilité accrue)	Manganèse	< 240 HB	≤ 830
		P1.2		Manganèse et phosphore	< 180 HB	≤ 620
		P1.3		Manganèse/phosphore et plomb	< 180 HB	≤ 620
	P2	P2.1	Acier simple au carbone (aciers principalement composés de fer et de carbone)	Teneur en carbone <0,25 %c	< 180 HB	≤ 620
		P2.2		Teneur en carbone <0,55 %c	< 240 HB	≤ 830
		P2.3		Teneur en carbone <0,55 %c	< 300 HB	≤ 1030
	P3	P3.1	Acier allié (aciers au carbone avec une teneur en alliage ≤ 10 %)	Recuit	< 180 HB	≤ 620
		P3.2		Durci et trempé	180 – 260 HB	> 620 ≤ 900
		P3.3			260 – 360 HB	> 900 ≤ 1240
	P4	P4.1	Acier à outil (acier allié spécial pour outils, moules et matrices)	Recuit	< 26 HRC	≤ 900
		P4.2		Durci et trempé	26 – 39 HRC	> 900 ≤ 1240
		P4.3			39 – 45 HRC	> 1240 ≤ 1450
M	M1	M1.1	Acier inoxydable ferritique (alliages non durcissables au chrome droit)		< 160 HB	≤ 520
		M1.2			160 – 220 HB	> 520 ≤ 700
	M2	M2.1	Acier inoxydable martensitique (alliages durcissables au chrome droit)	Recuit	< 200 HB	≤ 670
		M2.2		Revenu et trempé	200 – 280 HB	> 670 ≤ 950
		M2.3		Durci par précipitation	280 – 380 HB	> 950 ≤ 1300
	M3	M3.1	Acier inoxydable austénitique (alliages chrome-nickel et chrome-nickel-manganèse)		< 200 HB	≤ 750
		M3.2			200 – 260 HB	> 750 ≤ 870
		M3.3			260 – 300 HB	> 870 ≤ 1040
	M4	M4.1	Acier inoxydable super-austénitique et austéno-ferritique (duplex)		< 300 HB	≤ 990
		M4.2	Acier inoxydable austénitique à durcissement par précipitation		300 – 380 HB	≤ 1320
K	K1	K1.1	Fonte grise (ASTM A48) ou fonte grise pour l'automobile (ASTM A159) (pièces moulées en fer-carbone avec micro-structure graphite lamellaire)	Ferritique ou ferritique-perlitique	< 180 HB	≤ 190
		K1.2		Ferritique-perlitique ou perlitique	180 – 240 HB	> 190 ≤ 310
		K1.3		Perlitique	240 – 280 HB	> 310 ≤ 390
	K2	K2.1	Fonte malléable (ASTM A602) (pièces moulées en fer-carbone avec micro-structure sans graphite)	Ferritique	< 160 HB	≤ 400
		K2.2		Ferritique ou perlitique	160 – 200 HB	> 400 ≤ 550
		K2.3		Perlitique	200 – 240 HB	> 550 ≤ 660
	K3	K3.1	Fonte malléable (ASTM A536) (pièces moulées en fer-carbone avec micro-structure en graphite nodulaire)	Ferritique	< 180 HB	≤ 560
		K3.2		Ferritique ou perlitique	180 – 220 HB	> 560 ≤ 680
		K3.3		Perlitique	220 – 260 HB	> 680 ≤ 800
	K4	K4.1	Fonte grise austénitique (ASTM A436) (pièces moulées en alliage fer-carbone avec micro-structure graphite lamellaire austénitique)		< 180 HB	≤ 190
		K4.2	Fonte malléable austénitique (ASTM A439 ou ASTM A571) (alliage fer-carbone avec micro-structure graphite nodulaire austénitique)		< 240 HB	≤ 740
		K4.3	Fonte malléable à trempe étagée (ASTM A897) (alliage fer-carbone avec micro-structure ausferritique)		< 280 HB	> 840 ≤ 980
		K4.4			280 – 320 HB	> 980 ≤ 1130
		K4.5			320 – 360 HB	> 1130 ≤ 1280
	K5	K5.1	Fonte à graphite vermiculaire compactée (ASTM A842) (pièces moulées en fer-carbone avec structure graphite vermiculaire)	Ferritique	< 180 HB	≤ 400
		K5.2		Ferritique-perlitique	180 – 220 HB	> 400 ≤ 450
		K5.3		Perlitique	220 – 260 HB	> 450 ≤ 500
N	N1	N1.1	Aluminium pur corroyé		< 60 HB	≤ 240
		N1.2	Alliages d'aluminium corroyé	Semi-trempé	60 – 100 HB	> 240 ≤ 400
		N1.3		Trempé	100 – 150 HB	> 400 ≤ 590
	N2	N2.1	Alliages d'aluminium moulé		< 75 HB	≤ 240
		N2.2			75 – 90 HB	> 240 ≤ 270
		N2.3			90 – 140 HB	> 270 ≤ 440
	N3	N3.1	Alliages de cuivre de décolletage avec d'excellentes propriétés d'usinage		–	–
		N3.2	Alliages de cuivre à copeaux courts avec des propriétés d'usinage bonnes à moyennes		–	–
		N3.3	Alliages de cuivre à longs copeaux et cuivre électrolytique avec des propriétés d'usinage médiocres à moyennes		–	–
	N4	N4.1	Polymères et thermoplastiques		–	–
		N4.2	Polymères thermodurcissables		–	–
		N4.3	Polymères renforcés ou composites		–	–
	N5	N5.1	Graphite		–	–
S	S1	S1.1	Titane ou alliages de titane		< 200 HB	≤ 660
		S1.2			200 – 280 HB	> 660 ≤ 950
		S1.3			280 – 360 HB	> 950 ≤ 1200
	S2	S2.1	Alliages à base de fer haute température		< 200 HB	≤ 690
		S2.2			200 – 280 HB	> 690 ≤ 970
	S3	S3.1	Alliages à base de nickel haute température		< 280 HB	≤ 940
		S3.2			280 – 360 HB	> 940 ≤ 1200
	S4	S4.1	Alliages à base de cuivre haute température		< 240 HB	≤ 800
		S4.2			240 – 320 HB	> 800 ≤ 1070
H	H1	H1.1	Fonte en coquille		< 440 HB	–
	H2	H2.1	Fonte trempée		< 55 HRC	–
		H2.2			> 55 HRC	–
	H3	H3.1	Acier trempé < 55 HRC		< 51 HRC	–
		H3.2			51 – 55 HRC	–
	H4	H4.1	Acier trempé > 55 HRC		55 – 59 HRC	–
		H4.2			> 59 HRC	–

DORMER PRAMET™

La certitude à tout moment

Ensemble, nous ferons tourner notre monde, aujourd'hui et demain. Nous voulons aider notre communauté à se sentir confiante dans sa capacité à accomplir le travail grâce à un accès simplifié aux conseils, aux outils et à la formation dont elle a besoin, où et quand elle en a besoin. Nous voulons aider nos clients à atteindre leurs objectifs aujourd'hui et à être prêts pour demain.

Besoin d'aide?
Contacter le service commercial.

Télécharger nos applications

Application bibliothèque

Application de calculatrice

Certainty at every turn™