

DORMER  PRAMET

**GL SPÅRSVARVNING
OCH AVSTICKNING**

2023.2





NYHETER HSS PRODUKTER

Tutustu huomisen työkaluihin: Uusi esitteemme on täynnä lastuvia HSS-poria ja -kierretappeja, sekä katkenneiden ruuvien ulosvetimiä.

DORMER PRAMET

NEW HSS PRODUCTS 2023.2

GL AN

DORMER

HSS Spiral Point Power Tool Tap, Metric, ISO Standard
Ideal for hand held tapping with the use of Power Tools. Suited for through holes only the spiral point prevents the outer ahead of the cutting edge, thus reducing loading and chipping in the flutes. The bright finish improves the chip flow and reduces the cutting temperature.












HSS Spiral Flute Power Tool Tap, Metric, ISO Standard
Ideal for hand held tapping with the use of Power Tools. Tapping typically produces long stringy chips, which, when not cleared, causes serious problems especially when threading blind holes. The spiral flute design counters this problem as it breaks...

Values for cutting speed (m/min)

P2.2	P3.1	P3.2		
9	8	5		
OAL	THL	DCON MS	WSC	LSC
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
10	11	3.15	2.50	5
12	13	4.00	3.15	6
14	16	5.00	4.00	7
16	19	6.30	5.00	8
18	22	8.00	6.30	9
20	24	10.00	8.00	11
22	29	9.00	7.10	10

Values for cutting speed (m/min)

P3.1	P3.2	
8	5	
THL	DCON MS	WSC
(mm)	(mm)	(mm)
6	3.15	
8	4.00	
10	5.00	
12	6.30	
15	8.00	
18	10.00	
21	9	

 2	NYHETER	GLAF	HÖGTRYCKSKYLDA VERKTYG
 5		GLAG	INVÄNDIGA SPÅRVERKTYG
 6		GLSF L-R/R-L GLSG R-R	VERKTYG FÖR ÄNDSPÅRSVARVNING
 7		GL. S	ENKELSIDIGA VÄNDSKÄR
 8	PRODUKTSIDOR		UTVÄNDIG SPÅRSVARVNING OCH AVSTICKNINGSVERKTYG
 20			AVSTICKNINGSBLAD
 26			INVÄNDIGA SPÅRVERKTYG
 26			VERKTYG FÖR ÄNDSPÅRSVARVNING
 34			
 39			KODER & INSTRUKTIONER
 43			TEKNISK DEL

INTRODUKTION



Pramets GL-sortimentet för avstickning och spårsvärning har utvidgats med en serie verktyg med invändiga kylkanaler som klarar högtryckskylning. Tilläggen inkluderar utvändiga verktyg, GLAF och verktyg för automatsvarvar, GLAF-S, som erbjuder ytterligare alternativ för högproduktiv bearbetning. Tänk alltid på kylväsketryckets betydelse (max. upp till 140 Bar), i allmänhet råder: högre tryck leder till längre livslängd och bättre spånform.



- Produktiv avstickning & spårsvärning
- Skafstorlek: 20 × 20, 25 × 25 mm
- Vändskärsstorlekar: GL2 – GL6



- För automatsvarvar
- Skafstorlek: 12 × 12, 16 × 16 mm
- Vändskärsstorlekar: GL2 – GL4



AVSTICKNINGS- & SPÅRSVARVNINGSVERKTYG

EGENSKAPER OCH FÖRDELAR

GLAF verktyg finns i skaftstorlek
12 × 12 – 25 × 25 mm för skärstorlek GL2 – GL6.



BRETT PRODUKTOMRÅDE
med överlägsen design.

Maximalt skärdjup (CDX) upp till 40 mm för extra
räckvidd.



DJUP AVSTICKNING,
finns med mångsidiga GL-serien.

Kylvätskemynningar noggrant riktade mot
skäreggen reducerar friktion och värme.



LÅNG OCH STABIL VERKTYGSLIVSLÄNGD
med förutsägbar förslitning.

Levererar högt kylvätsketryck för krävande arbeten.
(max. 140 Bar)



HÖG PRODUKTIVITET,
korta spånor och förbättrad evakuering.

Finns med olika anslutningar.



ENKEL OCH MÅNGSIDIG
för alla maskintyper.

JÄMFÖRELSE MELLAN INVÄNDIG / UTVÄNDIG KYLNING

Arbetsstycke: Rör (D = 30 mm, väggjocklek 6 mm)
Material: X2CrNiMo 17-2-2 / 316L (170 HB)
Fräs: GL3-D300M02-PM:G8330
Kylning: Ja (externt / internt)



WMG M3.1

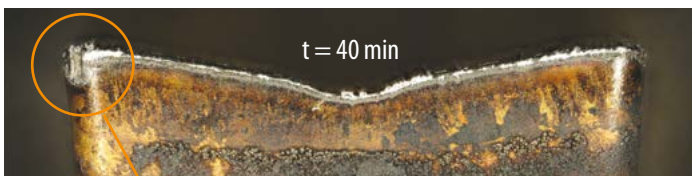
Skärförhållanden

v_c	f_n	CW	CD
130	0.11	3	6

v_c = skärhastighet (m/min), f_n = matning per varv (mm), CW = skärbredd (mm), CD = skärdjup (mm)

Verktyg: GL3-S2525PFR-32-80

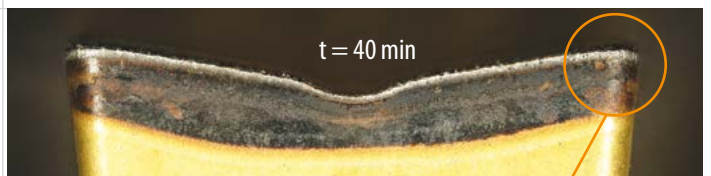
Utvändig kylning 15 bar



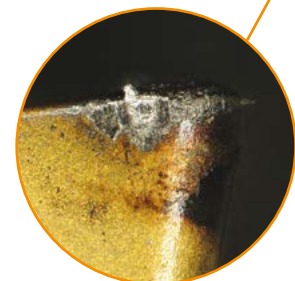
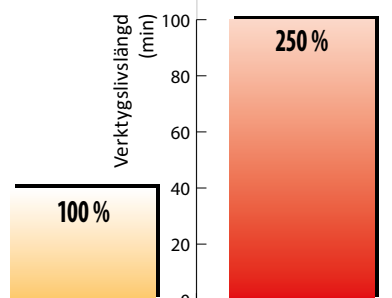
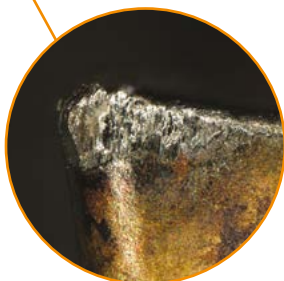
t = 40 min

Verktyg: GL3-A2525PFR-32-80

Invändig kylning 15 bar



t = 40 min





LYCKADE BERÄTTELSE – GLAF

Maskin:	Doosan Puma GT2100N
Komponent:	Hydrauliskt tätningslock
Material:	1.4305 / M3.1 (rostfritt stål, 165 HB)
Kylning:	Invändig och utvändig, 9 Bar emulsion (~ 10%)
Applikation:	Utvändig radiell spårvarvning och finsvarvning ($a_p = 0.1$ mm)
Tidigare resultat:	Kunden gjorde spårning och finsvarvning i två separata operationer. Spårskäret höll 22 detaljer per skäregg

Resultat med GLAF: Genom att använda den nya teknologin med högtryckskylning och Pramets GL-vändskär klarade kunden att tillverka 30 detaljer, samtidigt som bytestiden till finsvarvning försvann genom användning av Pramets GL-verktyg istället.

Dormer Pramets lösning

Verktyg:	GL3-A2525MFR-20-80
Vändskär:	GL3-D300M02-PM:G8330

Skärdata

v_c	f_n	CW	CD
140	0.1	3	10.5



WMG M3.1

Maskin:	Tornos automatsvarv
Komponent:	Specialskruv
Material:	Inconel A286 / S2.2 (Fe-baserad superlegering, 270 HB)
Kylning:	Invändig och utvändig, oljekylning / smörjning
Applikation:	Utvändig spårvarvning och avstickning
Tidigare resultat:	Med en konkurrens högtrycksverktyg och dubbelsidiga vändskär kunde kunden köra 30 skruvar med en skäregg.

Resultat med GLAF: Kunden ökade livslängden med hjälp av Pramets GL upp till 40 detaljer (+33%) jämfört med konkurrentens lösning.

Dormer Pramets lösning

Verktyg:	GL3-A1616KFL-16-45
Vändskär:	GL3-D300M02-PM:G8330

Skärdata

v_c	f_n	CW	CD
35	0.1	3	7.5



WMG S2.2

Maskin:	Manhurin KMX 532 automatsvarv
Komponent:	Ledrulle
Material:	1.4301 / M3.1 (rostfritt stål, 160 HB)
Kylning:	Invändig, 50 Bar emulsion (~ 10%)
Applikation:	Längdsvarvning, spårning och avstickning
Tidigare resultat:	Kunden klagade på ojämn spånkontroll som orsakade långa stopptider.

Resultat med GLAF: Pramets GL-lösning förbättrade livslängden med 65% och löste problemet med spånformningen, vilket ökade produktionstiden.

Dormer Pramets lösning

Verktyg:	GL4-A1616KFR-16-45
Vändskär:	GL4-D400M02-GM:G8330

Skärdata

v_c	f_n	CW	CD
220	0.12	4	3.5



WMG M3.1



GLAG

INVÄNDIGA SPÅRSVARVNINGSVERKTYG MED KYLNING

INTRODUKTION



Vi har släppt en ny serie svarvbommar för invändig spårsvärning med GL-vändskär. Bladens utformning har förstärkts och ger utmärkt stabilitet under skärförloppet med hög precision även vid höga skärhastigheter. Skärens fäste är kompatibelt med flertalet vändskärstyper och är därför väldigt mångsidigt och användbart. Spårsvärverkygen börjar vid 32 mm diameter, vilket gör att de passar till en lång rad applikationer.

 **PRAMET**



GLAG

- Invändig spårsvärning
- Skaftdiametrar:
25, 32, 40 mm
- Vändskärsstorlekar: GL2 – GL4



GLSF L-R/R-L
GLSG R-R

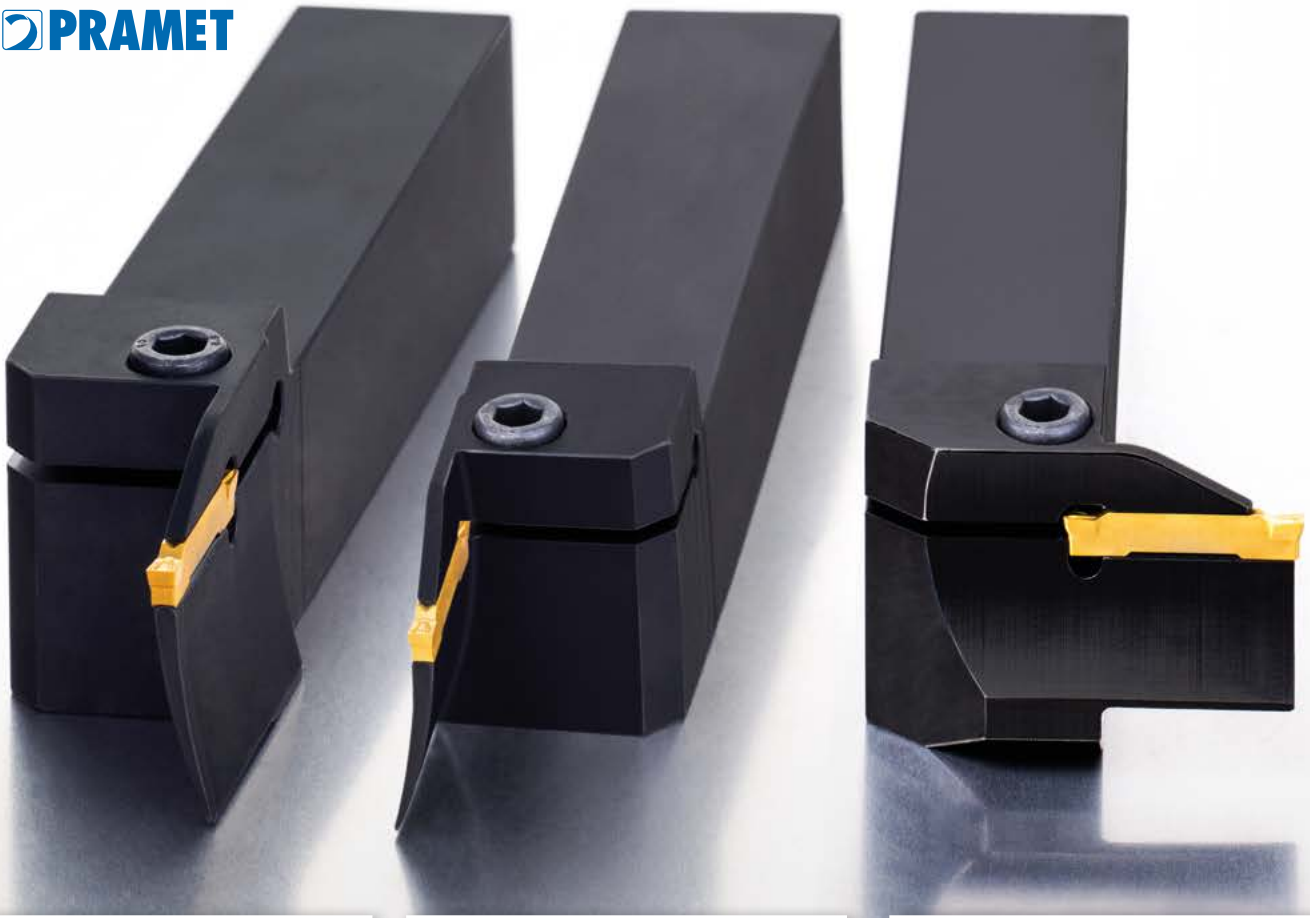
VERKTYG FÖR ÄNDSPÅRSVARVNING

INTRODUKTION



Dormer Pramet har utökat sitt program med Pramet GL spårsvärningsverktyg med tre nya familjer för ändspårsvärning. De nya verktygen omfattar två axiella typer för höger- eller vänsterrotation och en radiell 90° typ för vänsterrotation. Samtliga har förstärkta blad och en kraftig skärfästning som gör att skäret sitter säkert även under krävande djupa spårsvärningsoperationer.

 PRAMET



GLSF-R

- Högerroterande, axiellt verktyg
- Skaftstorlekar:
20 × 20, 25 × 25, 32 × 32 mm
- Vändskärsstorlekar: GL3 – GL6



GLSF-L

- Vänsterroterande, axiella verktyg
- Skaftstorlekar:
25 × 25, 32 × 32 mm
- Vändskärsstorlekar: GL3 – GL6



GLSG-R

- Högerroterande, 90° verktyg
- Skaftstorlekar: 25 × 25 mm
- Vändskärsstorlekar: GL3 – GL4

INTRODUKTION



Pramet GL-vändskärsserien har utökats med långa enkelskäriga vändskär. S, designad för extra djupa spårnings- och avstickningsoperationer. De enkelskäriga vändskären är särskilt användbara i applikationer där ytfinheten på den avstuckna stången är kritisk. Avsaknaden av en andra skärege skyddar mot oavsiktlig repning av ytan på stången vid djupare skär än 24 mm.





GL. S-PM

- Vass geometri
- Djup avstickning
- Mjuka stål, rostfritt stål
- Stabilt ingrepp




GL. S-PR

- Stark geometri
- Djup spårsvärning
- Stål, gjutjärn
- Instabila förhållanden





VERKTYGSNAVIGATOR - UTVÄNDIGA HÅLLARE

VÄNSKÄRSLÄGE	GL1	GL2	GL3	GL4	GL5	GL6	
NEW GLAF(RL)EXT 		CDX 20 mm 	CDX 20 - 40 mm 	CDX 20 - 32 mm 	CDX 24 - 32 mm 	CDX 24 - 32 mm 	
NEW GLAF(RL)EXT-S 		CDX 12 - 16 mm 	CDX 12 - 16 mm 	CDX 16 mm 			
GLSF(RL)EXT 	CDX 16 mm 	NEW CDX 20 - 24 mm 	CDX 20 - 32 mm 	CDX 20 - 32 mm 	CDX 20 - 32 mm 	CDX 20 - 32 mm 	
GLSF(RL)EXT-S 	CDX 12 - 16 mm 	NEW CDX 12 - 16 mm 	CDX 12 - 16 mm 	CDX 16 mm 			
GLSF(RL)EXT-G 		CDX 10 mm 	CDX 10 - 20 mm 	CDX 12 - 24 mm 	CDX 12 - 32 mm 	CDX 12 - 32 mm 	
Skär bredd (mm)	1.5	2	3 (2.5)	4	5	6	8
NEW Djup avstickning (enkelskärigt vändskär) 			 ENKELSKÄRIGA VÄNSKÄR PM PR	 ENKELSKÄRIGA VÄNSKÄR PM PR			
Avstickning (rör / stång) 	NEW PM	 PM PR	 CW = 2.5 / 3 PM PR	 PM PR	 PM PR	 PM PR	 PM PR
Spårsvarning (djup / grund) 		 PR GM	 PR GM	 PR GM	 PR GM	 GM	NEW GM
Svarvning (längdsvvarvning) 		 GM	 GM	 GM	 GM	 GM	NEW GM
Profilsvarvning (flera axlar) 		 MM	 MM	 MM	 MM	 MM	

NEW



GLAF(RL) EXT



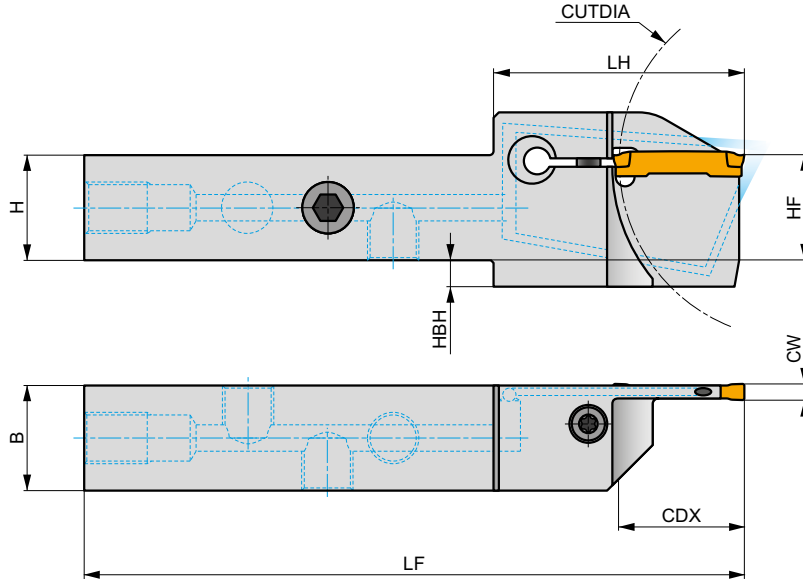
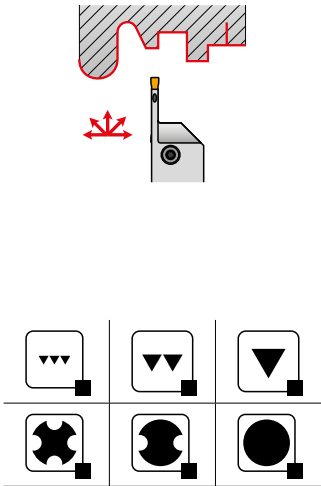
PRAMET

G



Spår- och avstickningsverktyg med invändig kylning för GL-vändskär

Utvändig höger/vänster-hållare med invändig kylning för GL-vändskär Anpassad för radiell spårvarning, avstickning, svarv- och profilapplikationer. Förstärkt kropp för längre livslängd och lägre vibrationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	HF	HBH	H	B	LF	LH	CW	CDX	CUTDIA		kg			
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
GL2-A2020KFR-20-80	20	5	20	20	125	43.5	2.00	20	80	✓	0.33	GI334	GL11	CC01
GL2-A2525MFR-20-80	25	–	25	25	150	43.5	2.00	20	80	✓	0.65	GI334	GL11	CC01
GL3-A2020KFR-20-80	20	5	20	20	125	43.5	3.00	20	80	✓	0.33	GI335	GL11	CC01
GL3-A2020KFR-24-80	20	5	20	20	125	47.5	3.00	24	80	✓	0.32	GI335	GL11	CC01
GL3-A2525MFR-20-80	25	–	25	25	150	43.5	3.00	20	80	✓	0.66	GI335	GL11	CC01
GL3-A2525PFR-32-80	25	5	25	25	170	55.5	3.00	32	80	✓	0.73	GI335	GL11	CC01
GL3-A2525PFR-40-100	25	7	25	25	170	63.5	3.00	40	100	✓	0.70	GI335	GL11	CC01
R GL4-A2020KFR-20-80	20	5	20	20	125	43.6	4.00	20	80	✓	0.38	GI336	GL11	CC01
GL4-A2020KFR-24-80	20	5	20	20	125	47.6	4.00	24	80	✓	0.37	GI336	GL11	CC01
GL4-A2525MFR-20-80	25	–	25	25	150	43.6	4.00	20	80	✓	0.58	GI336	GL11	CC01
GL4-A2525PFR-32-80	25	5	25	25	170	55.6	4.00	32	80	✓	0.67	GI336	GL11	CC01
GL5-A2020KFR-24-80	20	5	20	20	125	47.6	5.00	24	80	✓	0.32	GI337	GL11	CC01
GL5-A2525PFR-32-100	25	5	25	25	170	55.6	5.00	32	100	✓	0.67	GI337	GL11	CC01
GL6-A2020KFR-24-80	20	5	20	20	125	47.6	6.00	24	80	✓	0.37	GI338	GL11	CC01
GL6-A2525PFR-32-100	25	5	25	25	170	55.6	6.00	32	100	✓	0.68	GI338	GL11	CC01
GL2-A2020KFL-20-80	20	5	20	20	125	43.5	2.00	20	80	✓	0.38	GI334	GL11	CC01
GL2-A2525MFL-20-80	25	–	25	25	150	43.5	2.00	20	80	✓	0.65	GI334	GL11	CC01
GL3-A2020KFL-20-80	20	5	20	20	125	43.5	3.00	20	80	✓	0.33	GI335	GL11	CC01
GL3-A2020KFL-24-80	20	5	20	20	125	47.5	3.00	24	80	✓	0.32	GI335	GL11	CC01
GL3-A2525MFL-20-80	25	–	25	25	150	43.5	3.00	20	80	✓	0.65	GI335	GL11	CC01
GL3-A2525PFL-32-80	25	5	25	25	170	55.5	3.00	32	80	✓	0.67	GI335	GL11	CC01
L GL3-A2525PFL-40-100	25	7	25	25	170	63.5	3.00	40	100	✓	0.70	GI335	GL11	CC01
GL4-A2020KFL-20-80	20	5	20	20	125	43.6	4.00	20	80	✓	0.33	GI336	GL11	CC01
GL4-A2020KFL-24-80	20	5	20	20	125	47.6	4.00	24	80	✓	0.37	GI336	GL11	CC01
GL4-A2525MFL-20-80	25	–	25	25	150	43.6	4.00	20	80	✓	0.65	GI336	GL11	CC01
GL4-A2525PFL-32-80	25	5	25	25	170	55.6	4.00	32	80	✓	0.73	GI336	GL11	CC01
GL5-A2020KFL-24-80	20	5	20	20	125	47.6	5.00	24	80	✓	0.32	GI337	GL11	CC01



Produkt	HF	HBH	H	B	LF	LH	CW	CDX	CUTDIA					
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
L GL5-A2525PFL-32-100	25	5	25	25	170	55.6	5.00	32	100	✓	0.67	GI337	GL11	CC01
GL6-A2020KFL-24-80	20	5	20	20	125	47.6	6.00	24	80	✓	0.33	GI338	GL11	CC01
GL6-A2525PFL-32-100	25	5	25	25	170	55.6	6.00	32	100	✓	0.68	GI338	GL11	CC01

GI334	GL2..	-
GI335	GL3..	-
GI336	GL4..	-
GI337	GL5..	-
GI338	GL6-D600..	GL6-D800..

Skärdjupsdiagram finns på sidan 43.

GL11	US 5018-T20P	5.0	M 5	18.2	LKT20P

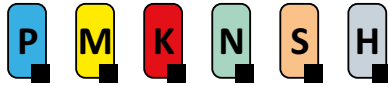
CC01	CHP-P1/8	G1/8"	HXX 4

Kylaccessoarer finns på sidan 13.



NEW

GLAF(RL) EXT-S



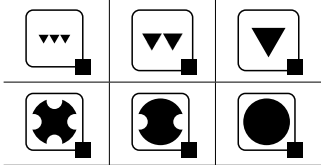
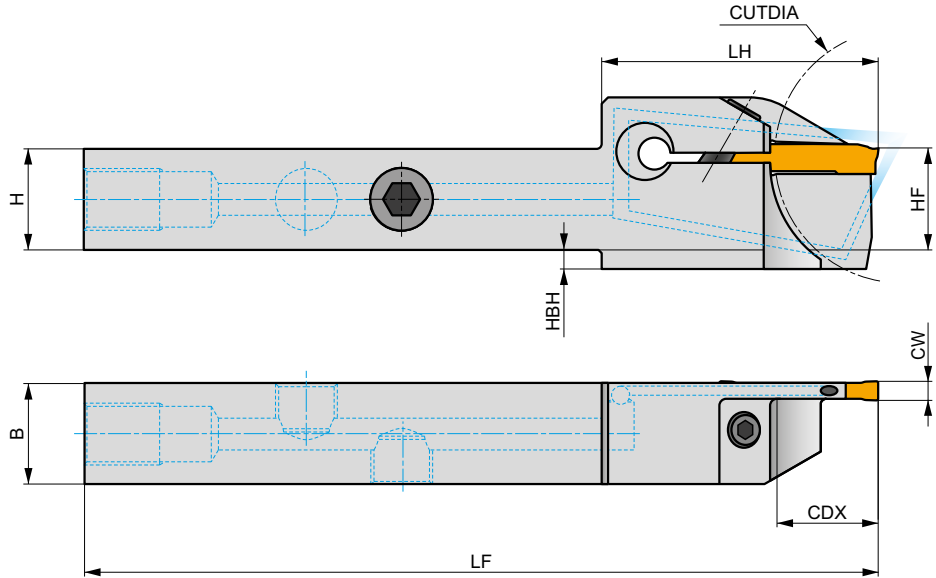
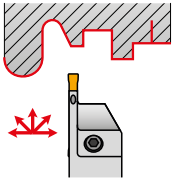
PRAMET

G



Spårsvarningsverktyg med invändig kylning för GL-vändskär, för automatsvarvar

Utvändig höger/vänster-hållare med invändig kylning för GL-vändskär för automatsvarvar och lättåtkomligt skärbyte. Anpassad för radiell spårsvarvning, avstickning, svarv- och profilapplikationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	HF	HBH	H	B	LF	LH	CW	CDX	CUTDIA		kg			
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
GL2-A1212HFR-12-40	12	3	12	12	100	33.0	2.00	12	40	✓	0.09	GI334	GL13	CC02
GL2-A1616KFR-16-45	16	3	16	16	125	43.5	2.00	16	45	✓	0.21	GI334	GL12	CC01
R GL3-A1212HFR-12-40	12	3	12	12	100	33.0	3.00	12	40	✓	0.11	GI335	GL13	CC02
GL3-A1616KFR-16-45	16	3	16	16	125	43.5	3.00	16	45	✓	0.21	GI335	GL12	CC01
GL4-A1616KFR-16-45	16	4	16	16	125	43.6	4.00	16	45	✓	0.21	GI336	GL12	CC01
L GL2-A1212HFL-12-40	12	3	12	12	100	33.0	2.00	12	40	✓	0.11	GI334	GL13	CC02
GL2-A1616KFL-16-45	16	3	16	16	125	43.5	2.00	16	45	✓	0.21	GI334	GL12	CC01
GL3-A1212HFL-12-40	12	3	12	12	100	33.0	3.00	12	40	✓	0.12	GI335	GL13	CC02
GL3-A1616KFL-16-45	16	3	16	16	125	43.5	3.00	16	45	✓	0.25	GI335	GL12	CC01
GL4-A1616KFL-16-45	16	4	16	16	125	43.6	4.00	16	45	✓	0.21	GI336	GL12	CC01

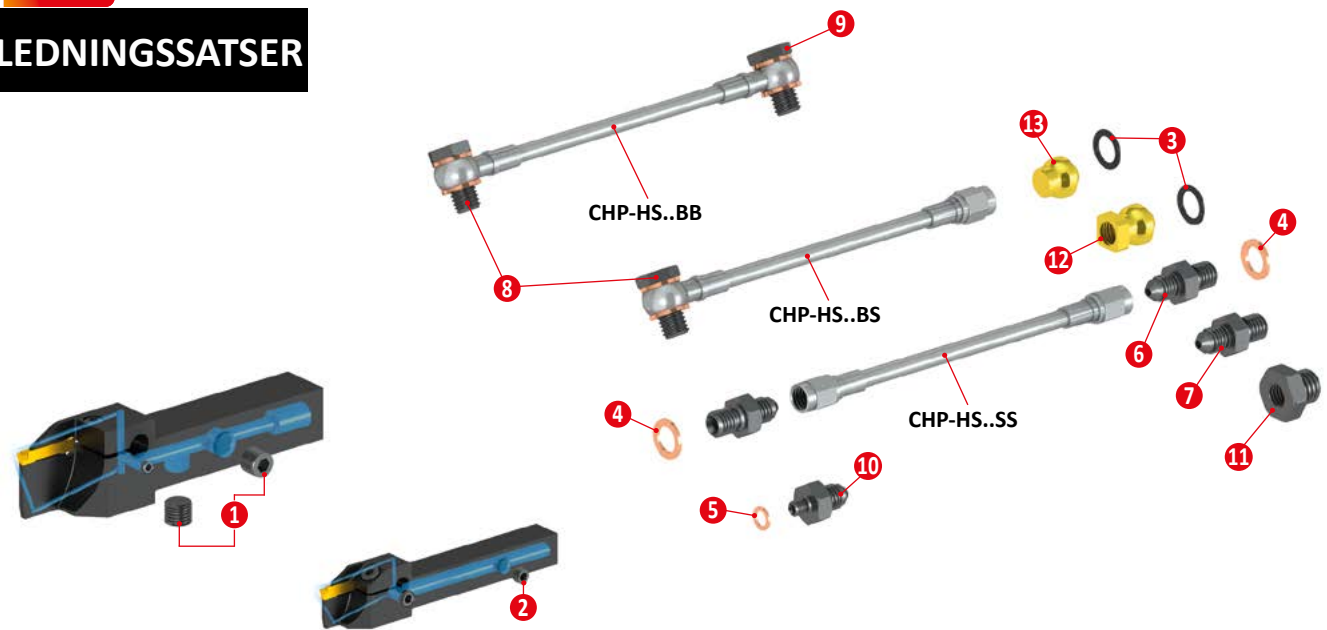
GI334		GL2..
GI335		GL3..
GI336		GL4..

Skärdjupsdiagram finns på sidan 43.

GL12	HS 0516	5.0	M 5	16	HXX 4
GL13	HS 0412	5.0	M 4	12	HXX 3

CC01	CHP-P1/8	-	G1/8"	HXX 4	-	-
CC02	-	CHP-P6	M6	HXX 3	CHP-G06	CHP-R1/8-6

Kylaccessoarer finns på sidan 13.

NEW**LEDNINGSSATSER**

			längd			
			150 mm	CHP-HS150 SS	CHP-HS150 BS	CHP-HS150 BB
			250 mm	CHP-HS250 SS	CHP-HS250 BS	CHP-HS250 BB
			300 mm	CHP-HS300 SS	CHP-HS300 BS	CHP-HS300 BB
		Beteckning				
1		Plugg G½"	CHP-P1/8	1 x	1 x	1 x
2		Plugg 6*	CHP-P6	–	–	–
3		O-ring	CHP-O10×1	2 x	2 x	2 x
4		Koppar packning	CHP-G10	2 x	3 x	4 x
5		Kopparpackning*	CHP-G06	–	–	–
6		Rak anslutning G½"	CHP-CS1/8	2 x	1 x	–
7		Rak anslutning M10	CHP-CS10	1 x	–	–
8		Banjokoppling G½"	CHP-CB1/8	–	1 x	2 x
9		Banjokoppling M10	CHP-CB10	–	1 x	1 x
10		Reduktion G½" till M6*	CHP-R1/8-6	–	–	–
11		Reduktion G¼" till G½"	CHP-R1/4-1/8	–	1 x	1 x
12		Kylmunstycke G½"	CHP-PV1/8-12	1 x	1 x	1 x
13		Plugg till kylmunstycke	CHP-PV14	1 x	1 x	1 x

* medföljer verktyg med skaft 12 × 12

Informationsblad finns i förpackningen

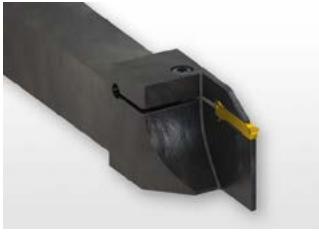


GLSF(RL) EXT



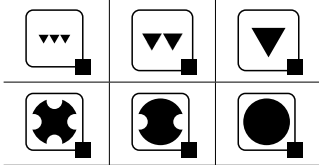
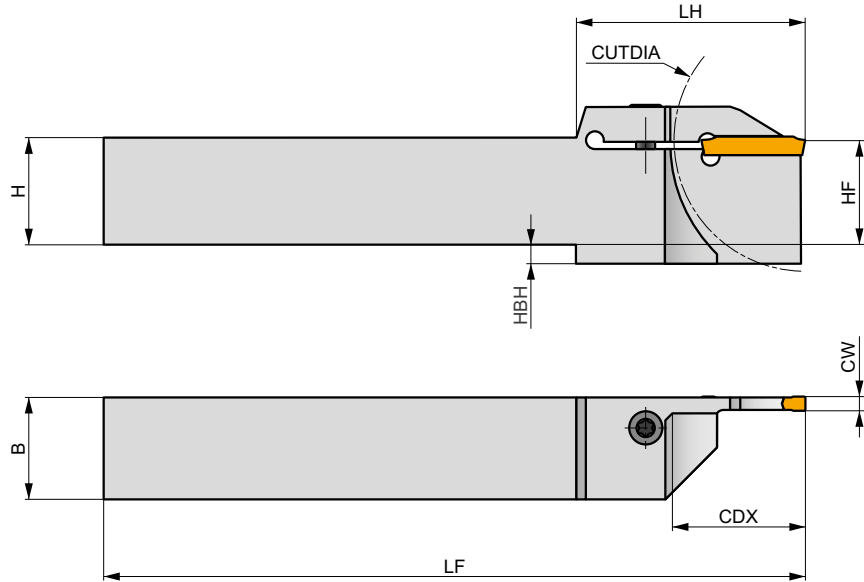
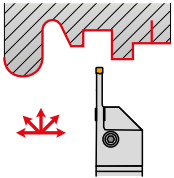
PRAMET

G



Verktyg för spårvarning och avstickning med GL-vändskär

Utvändig höger/vänster-hållare för GL-vändskär. Anpassad för radiell spårvarning, avstickning, svarv- och profilapplikationer. Förstärkt kropp för längre livslängd och lägre vibrationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	HF	HBH	H	B	LF	LH	CW	CDX	CUTDIA	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
GL1-S2020KFR-16-60 NEW	20	-	20	20	125	34.2	1.50	16	60	0.35	G1333	GL11
GL2-S2020KFR-20-80	20	-	20	20	125	43.5	2.00	20	80	0.38	G1334	GL11
GL2-S2020KFR-24-80	20	5	20	20	125	48.5	2.00	24	80	0.36	G1334	GL11
GL2-S2525MFR-20-80	25	-	25	25	150	43.5	2.00	20	80	0.68	G1334	GL11
GL2-S2525MFR-24-80	25	-	25	25	150	47.5	2.00	24	80	0.64	G1334	GL11
GL3-S2020KFR-20-80	20	-	20	20	125	43.5	3.00	20	80	0.38	G1335	GL11
GL3-S2020KFR-24-80	20	5	20	20	125	47.5	3.00	24	80	0.36	G1335	GL11
GL3-S2525MFR-20-80	25	-	25	25	150	43.5	3.00	20	80	0.68	G1335	GL11
GL3-S2525MFR-24-80	25	-	25	25	150	47.5	3.00	24	80	0.65	G1335	GL11
GL3-S2525PFR-32-80	25	5	25	25	170	55.5	3.00	32	80	0.72	G1335	GL11
GL4-S2020KFR-20-80	20	-	20	20	125	43.5	4.00	20	80	0.38	G1336	GL11
GL4-S2020KFR-24-80	20	5	20	20	125	47.5	4.00	24	80	0.37	G1336	GL11
GL4-S2525MFR-20-80	25	-	25	25	150	43.5	4.00	20	80	0.68	G1336	GL11
GL4-S2525MFR-24-80	25	-	25	25	150	47.5	4.00	24	80	0.65	G1336	GL11
GL4-S2525PFR-32-80	25	5	25	25	170	55.5	4.00	32	80	0.78	G1336	GL11
GL5-S2020KFR-20-80	20	-	20	20	125	43.5	5.00	20	80	0.38	G1337	GL11
GL5-S2525MFR-20-80	25	-	25	25	150	43.5	5.00	20	80	0.68	G1337	GL11
GL5-S2525PFR-32-100	25	5	25	25	170	55.5	5.00	32	100	0.75	G1337	GL11
GL6-S2020KFR-20-80	20	-	20	20	125	43.5	6.00	20	80	0.39	G1338-1	GL11
GL6-S2525MFR-20-80	25	-	25	25	150	43.5	6.00	20	80	0.68	G1338-1	GL11
GL6-S2525PFR-32-100	25	5	25	25	170	55.5	6.00	32	100	0.75	G1338	GL11
GL1-S2020KFL-16-60 NEW	20	-	20	20	125	34.2	1.50	16	60	0.35	G1333	GL11
GL2-S2020KFL-20-80	20	-	20	20	125	43.5	2.00	20	80	0.38	G1334	GL11
GL2-S2020KFL-24-80	20	5	20	20	125	47.5	2.00	24	80	0.36	G1334	GL11
GL2-S2525MFL-20-80	25	-	25	25	150	43.5	2.00	20	80	0.70	G1334	GL11
GL2-S2525MFL-24-80	25	-	25	25	150	47.5	2.00	24	80	0.64	G1334	GL11
GL3-S2020KFL-20-80	20	-	20	20	125	43.5	3.00	20	80	0.38	G1335	GL11



Produkt	HF	HBH	H	B	LF	LH	CW	CDX	CUTDIA	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
GL3-S2020KFL-24-80	20	5	20	20	125	47.5	3.00	24	80	0.36	GI335	GL11
GL3-S2525MFL-20-80	25	–	25	25	150	43.5	3.00	20	80	0.68	GI335	GL11
GL3-S2525MFL-24-80	25	–	25	25	150	47.5	3.00	24	80	0.65	GI335	GL11
GL3-S2525PFL-32-80	25	5	25	25	170	55.5	3.00	32	80	0.78	GI335	GL11
GL4-S2020KFL-20-80	20	–	20	20	125	43.5	4.00	20	80	0.38	GI336	GL11
GL4-S2020KFL-24-80	20	5	20	20	125	47.5	4.00	24	80	0.37	GI336	GL11
GL4-S2525MFL-20-80	25	–	25	25	150	43.5	4.00	20	80	0.68	GI336	GL11
GL4-S2525MFL-24-80	25	–	25	25	150	47.5	4.00	24	80	0.65	GI336	GL11
GL4-S2525PFL-32-80	25	5	25	25	170	55.5	4.00	32	80	0.72	GI336	GL11
GL5-S2020KFL-20-80	20	–	20	20	125	43.5	5.00	20	80	0.38	GI337	GL11
GL5-S2525MFL-20-80	25	–	25	25	150	43.5	5.00	20	80	0.71	GI337	GL11
GL5-S2525PFL-32-100	25	5	25	25	170	55.5	5.00	32	100	0.75	GI337	GL11
GL6-S2020KFL-20-80	20	–	20	20	125	43.5	6.00	20	80	0.39	GI338-1	GL11
GL6-S2525MFL-20-80	25	–	25	25	150	43.5	6.00	20	80	0.71	GI338-1	GL11
GL6-S2525PFL-32-100	25	5	25	25	170	55.5	6.00	32	100	0.75	GI338	GL11



GI333	GL1..	–
GI334	GL2..	–
GI335	GL3..	–
GI336	GL4..	–
GI337	GL5..	–
GI338	GL6-D600..	GL6-D800..
GI338_1	GL6-D600..	–

Skärdjupsdiagram finns på sidan 44.



GL11	US 5018-T20P	5.0	M 5	18.2	LK T20P
------	--------------	-----	-----	------	---------



GLSF(RL) EXT-S



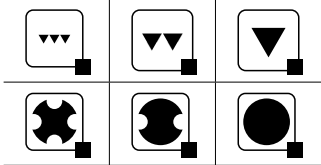
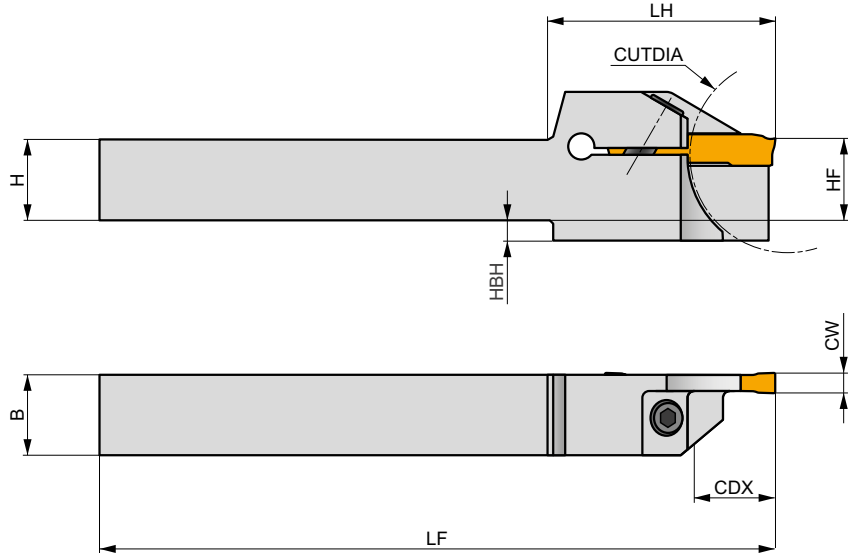
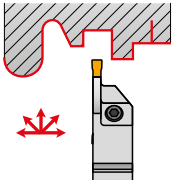
PRAMET

G



Verktyg för spårvarning och avstickning med GL-vändskär, för automatsvarvar

Utvändig höger/vänster-hållare för GL-vändskär för automatsvarvar och lättåtkomligt skärbyte. Anpassad för radiell spårvarning, avstickning, svarv- och profilapplikationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	HF	HBH	H	B	LF	LH	CW	CDX	CUTDIA	kg	GI333	GI334	GI335	GI336
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)					
R GL1-S1212HFR-12-40 NEW	12	-	12	12	100	30.2	1.50	12	40	0.10	GI333	GL13		
GL1-S1616KFR-16-45 NEW	16	-	16	16	125	34.2	1.50	16	45	0.23	GI333	GL12		
GL2-S1212HFR-12-40	12	3	12	12	100	33.0	2.00	12	40	0.11	GI334	GL13		
GL2-S1616KFR-16-45	16	3	16	16	125	39.5	2.00	16	45	0.23	GI334	GL12		
GL3-S1212HFR-12-40	12	3	12	12	100	33.0	3.00	12	40	0.11	GI335	GL13		
GL3-S1616KFR-16-45	16	3	16	16	125	39.5	3.00	16	45	0.23	GI335	GL12		
GL4-S1616KFR-16-45	16	4	16	16	125	39.5	4.00	16	45	0.26	GI336	GL12		
L GL1-S1212HFL-12-40 NEW	12	-	12	12	100	30.2	1.50	12	40	0.10	GI333	GL13		
GL1-S1616KFL-16-45 NEW	16	-	16	16	125	34.2	1.50	16	45	0.23	GI333	GL12		
GL2-S1212HFL-12-40	12	3	12	12	100	33.0	2.00	12	40	0.11	GI334	GL13		
GL2-S1616KFL-16-45	16	3	16	16	125	39.5	2.00	16	45	0.23	GI334	GL12		
GL3-S1212HFL-12-40	12	3	12	12	100	33.0	3.00	12	40	0.11	GI335	GL13		
GL3-S1616KFL-16-45	16	3	16	16	125	39.5	3.00	16	45	0.23	GI335	GL12		
GL4-S1616KFL-16-45	16	4	16	16	125	39.5	4.00	16	45	0.24	GI336	GL12		

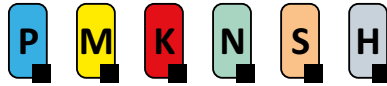
GI333	GI334	GI335	GI336

Skärdjupsdiagram finns på sidan 44.

GL12	HS 0516	5.0	M 5	16	HXK 4
GL13	HS 0412	5.0	M 4	12	HXK 3



GLSF(RL) EXT-G



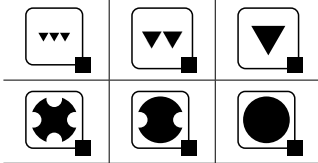
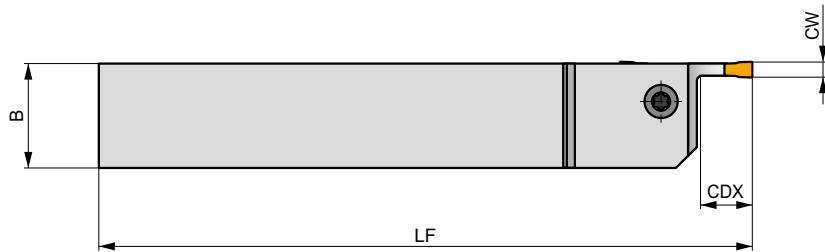
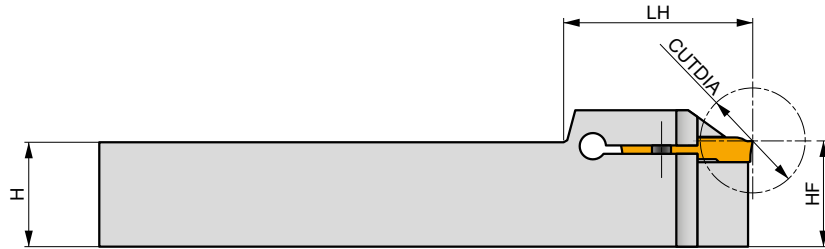
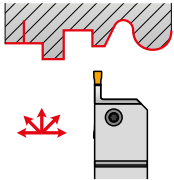
PRAMET

G






Spår- och avstickningsverktyg för GL-vändskär







Utvändig höger/vänster-hållare för GL-vändskär. Är lämpligast för längdsvarning och profilapplikationer, men kan även användas till avstickning och spårsvarning. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	H	H	B	LF	LH	CW	CDX	CUTDIA	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
GL2-S2020KFR-10	20	20	20	125	36.0	2.00	10	20	0.38	GI334	GL11
GL2-S2525MFR-10	25	25	25	150	36.0	2.00	10	20	0.69	GI334	GL11
GL3-S2020KFR-10	20	20	20	125	36.0	3.00	10	20	0.36	GI335	GL11
GL3-S2525MFR-10	25	25	25	150	36.0	3.00	10	20	0.69	GI335	GL11
GL3-S3232MFR-20 NEW	32	32	32	150	46.0	3.00	20	40	1.06	GI335	GL15
GL4-S2020KFR-12	20	20	20	125	36.0	4.00	12	24	0.37	GI336	GL11
R GL4-S2525MFR-12	25	25	25	150	36.0	4.00	12	24	0.69	GI336	GL11
GL4-S3232MFR-24 NEW	32	32	32	150	50.0	4.00	24	48	1.04	GI336	GL15
GL5-S2020KFR-12	20	20	20	125	36.0	5.00	12	24	0.36	GI337	GL11
GL5-S2525MFR-12	25	25	25	150	36.0	5.00	12	24	0.70	GI337	GL11
GL5-S3232PFR-32 NEW	32	32	32	170	58.0	5.00	32	64	1.15	GI337	GL15
GL6-S2020KFR-12	20	20	20	125	36.0	6.00	12	24	0.36	GI338-1	GL11
GL6-S2525MFR-12	25	25	25	150	36.0	6.00	12	24	0.68	GI338-1	GL11
GL6-S3232PFR-32 NEW	32	32	32	170	58.0	6.00	32	64	1.15	GI338	GL15
L GL2-S2020KFL-10	20	20	20	125	36.0	2.00	10	20	0.37	GI334	GL11
GL2-S2525MFL-10	25	25	25	150	36.0	2.00	10	20	0.70	GI334	GL11
GL3-S2020KFL-10	20	20	20	125	36.0	3.00	10	20	0.36	GI335	GL11
GL3-S2525MFL-10	25	25	25	150	36.0	3.00	10	20	0.70	GI335	GL11
GL3-S3232MFL-20 NEW	32	32	32	150	46.0	3.00	20	40	1.06	GI335	GL15
GL4-S2020KFL-12	20	20	20	125	36.0	4.00	12	24	0.37	GI336	GL11
GL4-S2525MFL-12	25	25	25	150	36.0	4.00	12	24	0.69	GI336	GL11
GL4-S3232MFL-24 NEW	32	32	32	150	50.0	4.00	24	48	1.04	GI336	GL15
GL5-S2020KFL-12	20	20	20	125	36.0	5.00	12	24	0.36	GI337	GL11
GL5-S2525MFL-12	25	25	25	150	36.0	5.00	12	24	0.69	GI337	GL11
GL5-S3232PFL-32 NEW	32	32	32	170	58.0	5.00	32	64	1.15	GI337	GL15
GL6-S2020KFL-12	20	20	20	125	36.0	6.00	12	24	0.36	GI338-1	GL11
GL6-S2525MFL-12	25	25	25	150	36.0	6.00	12	24	0.68	GI338-1	GL11
GL6-S3232PFL-32 NEW	32	32	32	170	58.0	6.00	32	64	1.15	GI338	GL15



		
GI334	GL2..	-
GI335	GL3..	-
GI336	GL4..	-
GI337	GL5..	-
GI338	GL6-D600..	GL6-D800..
GI338_1	GL6-D600..	-

		 Nm			
GL11	US 5018-T20P	5.0	M 5	18.2	LKT20P
GL15	SR 88026-T30P	5.0	M8	26	LKT30P



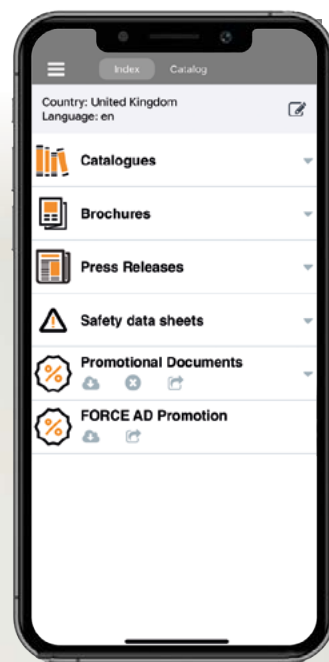


DORMER PRAMET



ALLT I ETT

Alla våra publikationer finns på ett ställe, på ditt språk och uppdaterade med den senaste versionen. Vad väntar du på? Ladda ner vår biblioteksapp idag. **Simply Reliable.**





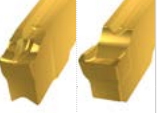


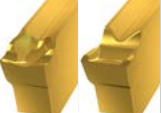







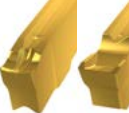


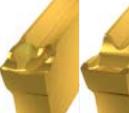


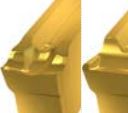


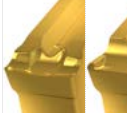


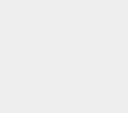



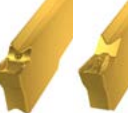


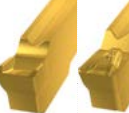


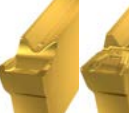










 Download on the
App Store

 GET IT ON
Google Play

 Download on
AppGallery



BLAD & TILLBEHÖR NAVIGATOR

VÄNSKÄRSLÄGE	GL1	GL2	GL3	GL4	GL5	GL6	
Blad H = 26; 32 mm	CDX 16 mm NEW	CDX 35-50 mm	CDX 35-50 mm	CDX 50 mm	CDX 60 mm	CDX 60 mm	
NEW MS Blad		CDX 24 mm	CDX 24 mm	CDX 24 mm	CDX 24 mm	CDX 24 mm	
Skär bredd (mm) 	1.5	2	3 (2.5)	4	5	6	8
NEW Djup avstickning (enkelskärigt vändskär) 			 ENKELSKÄRIGA VÄNSKÄR PM  PR 	 ENKELSKÄRIGA VÄNSKÄR PM  PR 			
Avstickning (rör / stång) 	NEW  PM	 PM  PR 	 CW = 2.5 / 3 PM  PR 	 PM  PR 	 PM  PR 	 PM  PR 	 PM  PR 
Spårsvarning (djup / grund) 		 PR  GM 	 PR  GM 	 PR  GM 	 PR  GM 	 PR  GM 	 NEW GM 



MS-EN

- Modulär verktygshållare
- Skaftstorlekar:
20 × 20, 25 × 25, 32 × 32 mm



DU, D

- Verktygshållare med fyrkantkraft
- Skaftstorlekar:
20 × 20, 25 × 23, 25 × 32, 32 × 29, 25 × 30 mm



GLS B

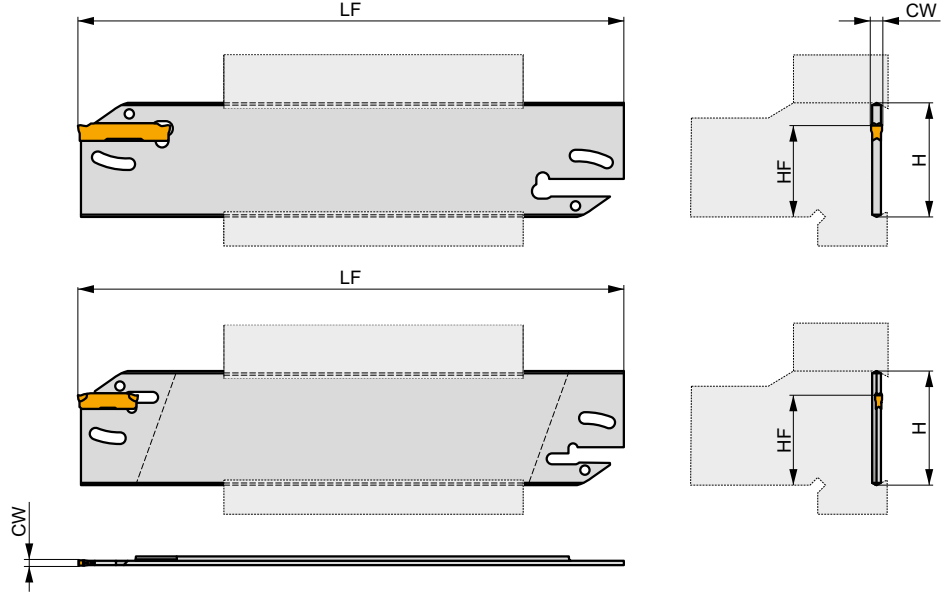
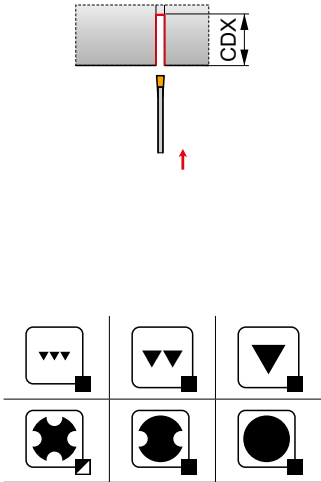


PRAMET



Dubbelsidigt blad för avstickning och spårvarning med GL-vändskär

Blad för GL-vändskär, passande till avsticknings- och spårvarningsapplikationer. Enkelt skärbyte med hjälp av en specialnyckel som medföljer. Passar i DU, D verktygshållarblocket. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	≡	H	LF	CW	CDX	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
R GL1-S26KBR-16 NEW	21.4	26	125	1.50	16	0.05	GI333	KV2
GL1-S32MBR-16 NEW	32	32	150	1.50	16	0.07	GI333	KV2
L GL1-S26KBL-16 NEW	21.4	26	125	1.50	16	0.05	GI333	KV2
GL1-S32MBL-16 NEW	32	32	150	1.50	16	0.07	GI333	KV2
GL2-S26KB	21.4	26	125	2.00	35	0.13	GI334	KV2
GL2-S32MB	25	32	150	2.00	50	0.15	GI334	KV2
GL3-S26KB	21.4	26	125	3.00	35	0.15	GI335	KV2
N GL3-S32MB	25	32	150	3.00	50	0.15	GI335	KV2
GL4-S32MB	25	32	150	4.00	50	0.16	GI336	KV2
GL5-S32MB	25	32	150	5.00	60	0.22	GI337	KV2
GL6-S32MB	25	32	150	6.00	60	0.25	GI338	KV2

GI333	GL1..	-
GI334	GL2..	-
GI335	GL3..	-
GI336	GL4..	-
GI337	GL5..	-
GI338	GL6-D600..	GL6-D800..

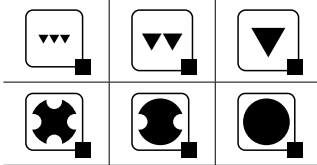
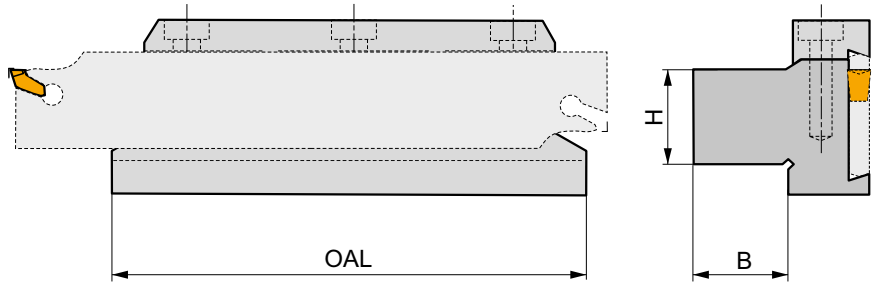
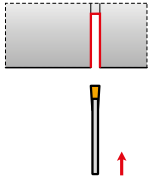
KV2	KV 15x150



DU, D

**Verkttygshållarblock för spårsvärnings- och avstickningsblad**

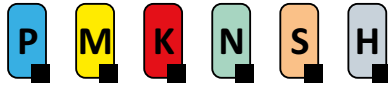
Hållare som passar till blad för avstickning och spårsvärning. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	H	B	OAL	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)			
26-DU 2020	20	20	90	0.70	GI007	ND2
26-D 2020	20	20	100	0.82	GI007	ND2
32-DU 2523	25	23	110	1.02	GI008	ND2
32-DU 2532	25	32	110	1.10	GI008	ND2
32-DU 3229	32	29	110	1.25	GI008	ND2
32-D 2530	25	30	115	1.30	GI008	ND2
45-DU 3229	32	29	110	1.50	GI009	ND7
45-DU 4036	40	36	110	2.05	GI009	ND7
47-D 4040	40	40	150	3.88	GI091	ND3

GI007	XLC.N 26..	GL.-S26.B.
GI008	XLC.N 32..	GL.-S32.B.
GI009	XLC.N 45..	-
GI091	XLC.N 47..	-

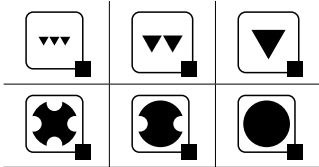
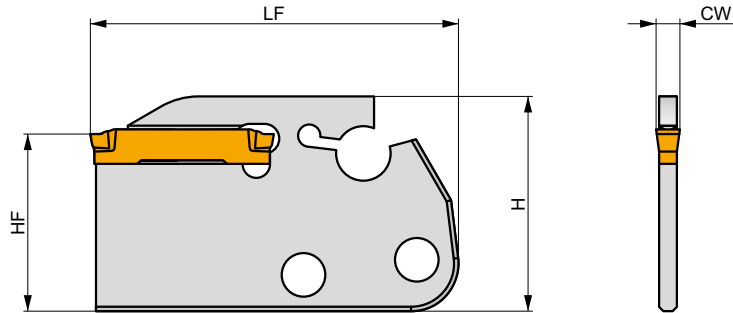
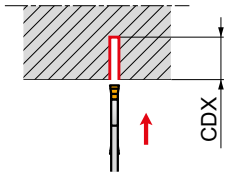
ND2	HS 0625	6.0	M 6	25	HXK 5
ND3	HS 1030	8.0	M 10	30	HXK 8
ND7	HS 0630	6.0	M 6	30	HXK 5

NEW**GLS BS**

PRAMET

G**Blad för spårsvarning och avstickning med GL-vändskär, för MS-EN verktyghållare**

Blad för modular verktyghållare MS-EN, för GL-vändskär. Anpassad för spårsvarnings- och avstickningsapplikationer. Bladen är behandlade för längre livslängd.



Produkt	≡	H	LF	CW	CDX	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
GL2-S29CBS	24	29	50	2.00	24	0.01	GI334	-
GL3-S29CBS	24	29	50	3.00	24	0.02	GI335	-
GL4-S29CBS	24	29	50	4.00	24	0.02	GI336	-
GL5-S29CBS	24	29	50	5.00	24	0.03	GI337	-
GL6-S29CBS	24	29	50	6.00	24	0.04	GI338	-

GI334	GL2..	-
GI335	GL3..	-
GI336	GL4..	-
GI337	GL5..	-
GI338	GL6-D600..	GL6-D800..

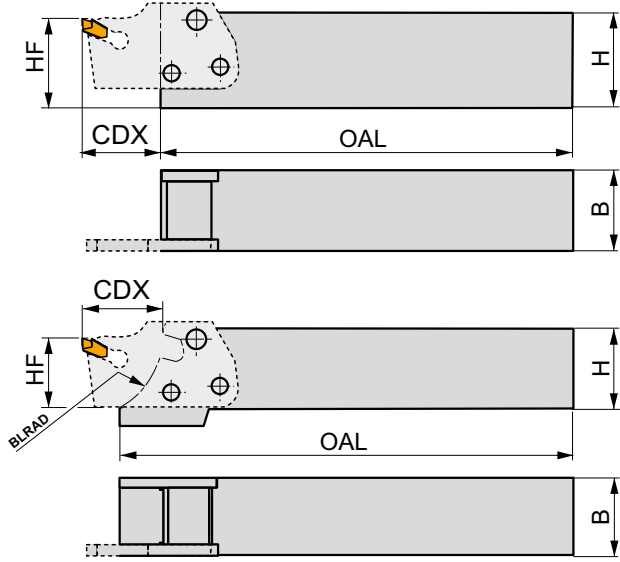
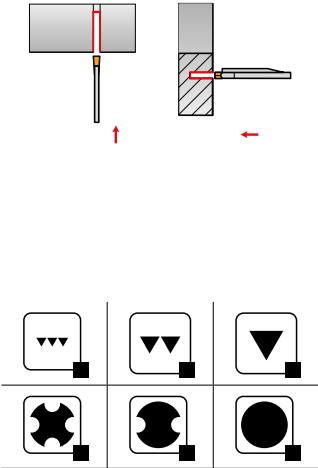


MS-EN



Modulär verktygshållare för spårsvarnings- och avstickningsblad

Modulär hållare för spårsvarnings och avstickningsblad, typ BS. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	HF (mm)	H (mm)	B (mm)	OAL (mm)	BLRAD (mm)	kg		
MS-EN-1212 F	12	12	12	75	-	0.13	GI006	ND4
MS-EN-1616 H	16	16	16	90	-	0.20	GI006	ND4
MS-EN-2020 K	20	20	20	115	-	0.23	GI003	ND5
MS-EN-2020 KS	20	20	20	129	25	0.42	GI060	ND5
MS-EN-2525 M	25	25	25	140	-	0.65	GI003	ND5
MS-EN-2525 MS	25	25	25	153	25	0.74	GI060	ND5
MS-EN-3225 P	32	32	25	160	-	0.95	GI003	ND5
MS-EN-3225 PS	32	32	25	174	25	1.00	GI060	ND5

GI003	XLC.. 25..15...	XLC.. 25..25...	GL.BS	XLXFL 25...
GI006	XLCF. 16..15...	XLCF. 16..20...	-	-
GI060	XLC.. 25..15...	XLC.. 25..25...	GL.BS	-

ND4	US 4011-T15P	3.5	M 4	10.6	-	-	-	-	FLAG T15P
ND5	US 45013-T20P	5.0	M 5	13	US 46017-T20P	5.0	M6	17	FLAG T15P

ND4 = 3 x US 4011-T15P; ND5 = 2 x US 45013-T20P

















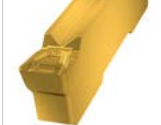




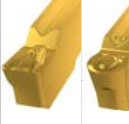


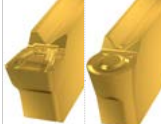


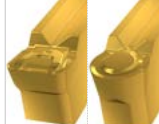









SVARVSTÄNGER FÖR SPÅRSVARVNING

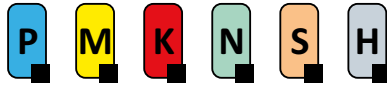
VÄNDSKÄRSLÄGE	GL1	GL2	GL3	GL4	GL5	GL6
NEW GLAG (RL)INT DCON MS = 25 – 40 mm DMIN = 32 mm		CDX6 – 10 mm 	CDX6 – 12 mm 	CDX6 – 20 mm 		
Skär bredd (mm) 	1.5	2	3	4	5	6 8
Spårsvarvning (invändig) 		 GM	 GM	 GM		
Svarvning / Profilsvarvning (invändig)  		 GM  	 GM  	 GM  		

VERKTYG FÖR ÄNDSPÅRSVARVNING

VÄNDSKÄRSLÄGE	GL1	GL2	GL3	GL4	GL5	GL6
NEW Änd-axiell, Höger  20 × 20 32 × 32			CDX 12 mm 	CDX 20 – 25 mm 	CDX 25 mm 	CDX 25 – 32 mm 
NEW Änd-axiell, Vänster  25 × 25 32 × 32			CDX 12 mm 	CDX 20 – 25 mm 	CDX 25 mm 	CDX 25 – 32 mm 
NEW Ände 90°, Höger  25 × 25			CDX 15 mm 	CDX 20 – 25 mm 		
Skär bredd (mm) 	1.5	2	3	4	5	6 8
Ändspårsvarvning 			 GM	 GM	 GM	 GM NEW
Ändsvarvning Ändprofilsvarvning  			 GM  	 GM  	 GM  	 GM   NEW

NEW

GLAG (RL) INT



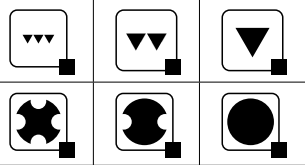
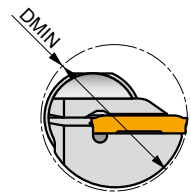
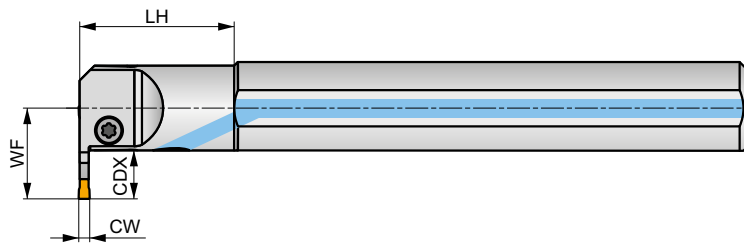
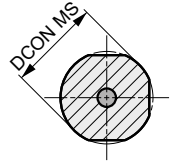
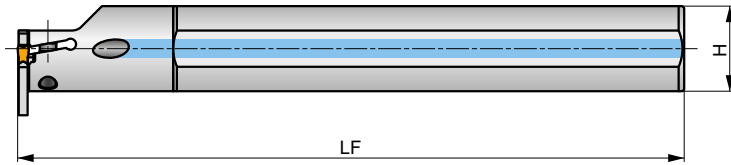
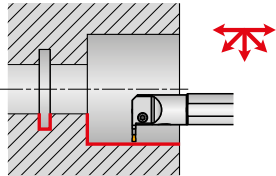
PRAMET

G



Invändiga spårvarningsverktyg för GL-vändskär

Invändig höger/vänster-hållare med invändig kylning för GL-vändskär, utformad med förstärkt blad och skärläge för större säkerhet. Passar för invändiga spår-, svarv- och profilapplikationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	DCON MS (mm)	H (mm)	WF (mm)	LF (mm)	LH (mm)	CW (mm)	CDX (mm)	DMIN (mm)		kg		
GL2-A25QGR-06-32	25	23	18.5	180	41.2	2.00	6	32	✓	0.60	G1360	GL14
GL2-A25QGR-10-38	25	23	22.5	180	41.2	2.00	10	38	✓	0.60	G1360	GL14
GL3-A25QGR-06-32	25	23	18.5	180	42.0	3.00	6	32	✓	0.60	G1361	GL14
GL3-A25QGR-12-38	25	23	24.5	180	42.0	3.00	12	38	✓	0.60	G1361	GL14
GL4-A25QGR-06-40	25	23	18.6	180	43.0	4.00	6	40	✓	0.60	G1362	GL14
GL4-A25QGR-12-40	25	23	24.6	180	43.0	4.00	12	40	✓	0.60	G1362	GL14
R GL2-A32SGR-06-40	32	30	22	250	51.2	2.00	6	40	✓	1.40	G1360	GL14
GL2-A32SGR-10-45	32	30	26	250	51.2	2.00	10	45	✓	1.40	G1360	GL14
GL3-A32SGR-06-40	32	30	22	250	52.0	3.00	6	40	✓	1.40	G1361	GL14
GL3-A32SGR-12-45	32	30	28	250	52.0	3.00	12	45	✓	1.40	G1361	GL14
GL4-A32SGR-06-40	32	30	22.1	250	53.0	4.00	6	40	✓	1.40	G1362	GL14
GL4-A32SGR-12-45	32	30	28.1	250	53.0	4.00	12	45	✓	1.40	G1362	GL14
GL3-A40TGR-12-54	40	38	32	300	52.0	3.00	12	54	✓	2.70	G1361	GL14
GL4-A40TGR-12-56	40	38	32.1	300	53.0	4.00	12	56	✓	2.70	G1362	GL14
GL4-A40TGR-20-62	40	38	40.1	300	53.0	4.00	20	62	✓	2.70	G1362	GL14
L GL2-A25QGL-06-32	25	23	18.5	180	41.2	2.00	6	32	✓	0.60	G1360	GL14
GL2-A25QGL-10-38	25	23	22.5	180	41.2	2.00	10	38	✓	0.60	G1360	GL14
GL3-A25QGL-06-32	25	23	18.5	180	42.0	3.00	6	32	✓	0.60	G1361	GL14
GL3-A25QGL-12-38	25	23	24.5	180	42.0	3.00	12	38	✓	0.60	G1361	GL14
GL4-A25QGL-06-40	25	23	18.6	180	43.0	4.00	6	40	✓	0.60	G1362	GL14
GL4-A25QGL-12-40	25	23	24.6	180	43.0	4.00	12	40	✓	0.60	G1362	GL14
GL2-A32SGL-06-40	32	30	22	250	51.2	2.00	6	40	✓	1.40	G1360	GL14
GL2-A32SGL-10-45	32	30	26	250	51.2	2.00	10	45	✓	1.40	G1360	GL14
GL3-A32SGL-06-40	32	30	22	250	52.0	3.00	6	40	✓	1.40	G1361	GL14
GL3-A32SGL-12-45	32	30	28	250	52.0	3.00	12	45	✓	1.40	G1361	GL14
GL4-A32SGL-06-40	32	30	22.1	250	53.0	4.00	6	40	✓	1.40	G1362	GL14
GL4-A32SGL-12-45	32	30	28.1	250	53.0	4.00	12	45	✓	1.40	G1362	GL14



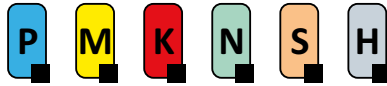
Produkt	DCON MS	H	WF	LF	LH	CW	CDX	DMIN				
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)				
GL3-A40TGL-12-54	40	38	32	300	52.0	3.00	12	54	✓	2.70	GI361	GL14
GL4-A40TGL-12-56	40	38	32.1	300	53.0	4.00	12	56	✓	2.70	GI362	GL14
GL4-A40TGL-20-62	40	38	40.1	300	53.0	4.00	20	62	✓	2.70	GI362	GL14

GI360	GL2-GM	GL2-MM
GI361	GL3-GM	GL3-MM
GI362	GL4-GM	GL4-MM

GL14	US 5015-T20P	5.0	M 5	15	LK T20P

NEW

GLSF L-R AXIAL



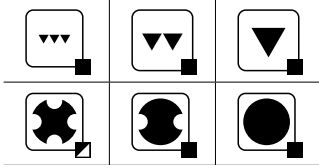
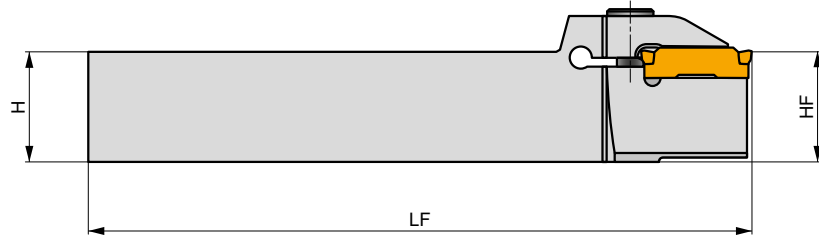
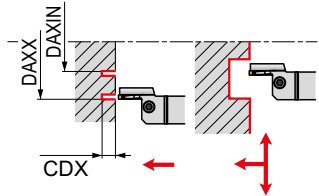
PRAMET

G



Verktyg för axiell spårsvärning med GL-vändskär

Vänsterhållare för axiell spårsvärning med GL-vändskär. Passar för ändspårsvärning, svarvnings- och profilapplikationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	⌀	H	B	WF	LF	CW	CDX	DAXX	DAXIN	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
GL3-S2525MFL-12-R035027	25	25	25	26	150	3.00	12	35	27	0.69	GI361	GL16
GL3-S2525MFL-15-R044033	25	25	25	26	150	3.00	15	44	33	0.68	GI361	GL16
GL3-S2525MFL-15-R055040	25	25	25	26	150	3.00	15	55	40	0.68	GI361	GL16
GL3-S2525MFL-20-R080051	25	25	25	26	150	3.00	20	80	51	0.65	GI361	GL16
GL3-S2525MFL-25-R110076	25	25	25	26	150	3.00	25	110	76	0.63	GI361	GL16
GL4-S2525MFL-20-R065050	25	25	25	26	150	4.00	20	65	50	0.71	GI362	GL16
L GL4-S2525MFL-20-R095060	25	25	25	26	150	4.00	20	95	60	0.65	GI362	GL16
GL4-S2525MFL-25-R160090	25	25	25	26	150	4.00	25	160	90	0.63	GI362	GL16
GL4-S2525MFL-25-R400150	25	25	25	25.7	150	4.00	25	400	150	0.63	GI362	GL16
GL4-S2525MFL-25-R950380	25	25	25	25.7	150	4.00	25	950	380	0.63	GI362	GL16
GL5-S2525MFL-25-R095060	25	25	25	25.3	150	5.00	25	95	60	0.63	GI363	GL16
GL5-S2525MFL-25-R200090	25	25	25	25.3	150	5.00	25	200	90	0.63	GI363	GL16
GL5-S2525MFL-25-R950180	25	25	25	25.3	150	5.00	25	950	180	0.63	GI363	GL16
GL6-S2525MFL-25-R095060	25	25	25	25.4	150	6.00	25	95	60	0.64	GI364	GL16
GL6-S2525MFL-25-R200090	25	25	25	25.4	150	6.00	25	200	90	0.64	GI364	GL16
L GL6-S2525MFL-25-R950180	25	25	25	25.4	150	6.00	25	950	180	0.64	GI364	GL16
GL6-S3232PFL-32-R200090	32	32	32	32.4	170	6.00	32	200	90	1.20	GI364	GL17
GL6-S3232PFL-32-R950180	32	32	32	32.4	170	6.00	32	950	180	1.20	GI364	GL17

GI361	GL3-GM	GL3-MM
GI362	GL4-GM	GL4-MM
GI363	GL5-GM	GL5-MM
GI364	GL6-GM	GL6-MM

GL16	HS 0620	6.0	HXK 5
GL17	HS 0825	8.0	HXK 6

NEW

GLSF R-L AXIAL



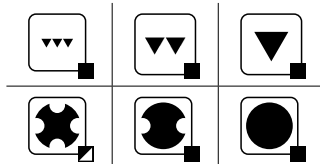
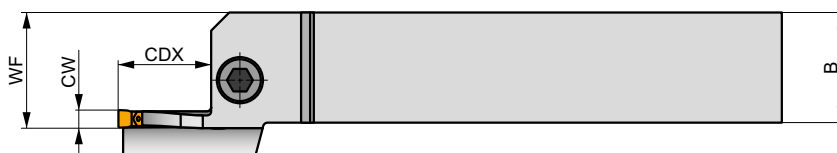
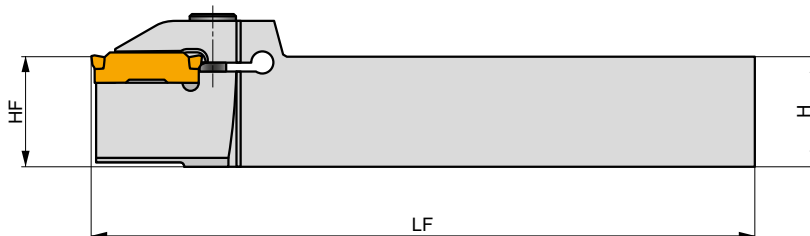
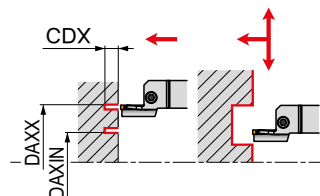
PRAMET

G



Verktyg för axiell spårvarvning med GL-vändskär

Högerhållare för axiell spårvarvning med GL-vändskär. Passar för ändspårvarvning, svarvnings- och profilapplikationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	HF	H	B	WF	LF	CW	CDX	DAXX	DAXIN	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
GL3-S2020KFR-12-L035027	20	20	20	20.5	125	3.00	12	35	27	0.40	GI361	GL16
GL3-S2020KFR-15-L044033	20	20	20	20.5	125	3.00	15	44	33	0.40	GI361	GL16
GL3-S2020KFR-15-L055040	20	20	20	20.5	125	3.00	15	55	40	0.40	GI361	GL16
GL3-S2020KFR-20-L080051	20	20	20	20.5	125	3.00	20	80	51	0.40	GI361	GL16
GL3-S2525MFR-12-L035027	25	25	25	26	150	3.00	12	35	27	0.69	GI361	GL16
GL3-S2525MFR-15-L044033	25	25	25	26	150	3.00	15	44	33	0.68	GI361	GL16
GL3-S2525MFR-15-L055040	25	25	25	26	150	3.00	15	55	40	0.68	GI361	GL16
GL3-S2525MFR-20-L080051	25	25	25	26	150	3.00	20	80	51	0.65	GI361	GL16
GL3-S2525MFR-25-L110076	25	25	25	26	150	3.00	25	110	76	0.63	GI361	GL16
GL4-S2525MFR-20-L065050	25	25	25	26	150	4.00	20	65	50	0.66	GI362	GL16
GL4-S2525MFR-20-L095060	25	25	25	26	150	4.00	20	95	60	0.65	GI362	GL16
GL4-S2525MFR-25-L160090	25	25	25	26	150	4.00	25	160	90	0.63	GI362	GL16
GL4-S2525MFR-25-L400150	25	25	25	25.7	150	4.00	25	400	150	0.63	GI362	GL16
GL4-S2525MFR-25-L950380	25	25	25	25.7	150	4.00	25	950	380	0.63	GI362	GL16
GL5-S2525MFR-25-L095060	25	25	25	25.3	150	5.00	25	95	60	0.63	GI363	GL16
GL5-S2525MFR-25-L200090	25	25	25	25.3	150	5.00	25	200	90	0.63	GI363	GL16
GL5-S2525MFR-25-L950180	25	25	25	25.3	150	5.00	25	950	180	0.63	GI363	GL16
GL6-S2525MFR-25-L095060	25	25	25	25.4	150	6.00	25	95	60	0.64	GI364	GL16
GL6-S2525MFR-25-L200090	25	25	25	25.4	150	6.00	25	200	90	0.64	GI364	GL16
GL6-S2525MFR-25-L950180	25	25	25	25.4	150	6.00	25	950	180	0.64	GI364	GL16
GL6-S3232PFR-32-L200090	32	32	32	32.4	170	6.00	32	200	90	1.20	GI364	GL17
GL6-S3232PFR-32-L950180	32	32	32	32.4	170	6.00	32	950	180	1.20	GI364	GL17

GI361	GL3-GM	GL3-MM	GL16	HS 0620	6.0	HXK 5
GI362	GL4-GM	GL4-MM	GL17	HS 0825	8.0	HXK 6
GI363	GL5-GM	GL5-MM				
GI364	GL6-GM	GL6-MM				

NEW

GLSG R-R AXIAL



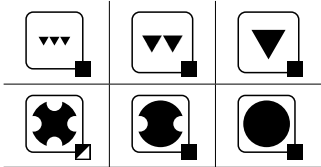
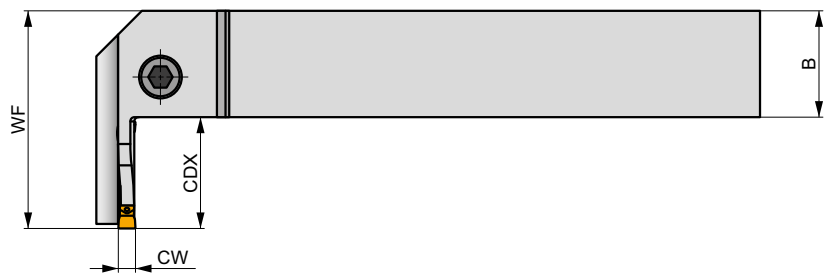
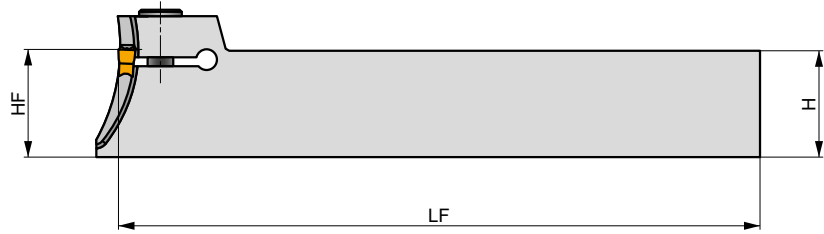
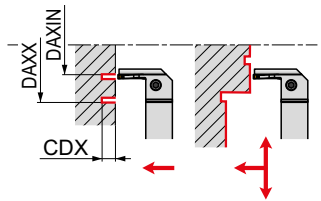
PRAMET

G



Radiell hållare för ändspårsvarvning med GL-vändskär

Högerhållare för radiell ändspårsvarvning med GL-vändskär. Passar för ändspårsvarvning, svarvnings- och profilapplikationer. Behandlad för längre livslängd.



Produkt	HF	H	B	WF	LF	CW	CDX	DAXX	DAXIN	kg		
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			
GL3-S2525MGR-15-R044033	25	25	25	40.9	150	3.00	15	44	33	0.75	GI361	GL16
GL3-S2525MGR-15-R055040	25	25	25	40.9	150	3.00	15	55	40	0.75	GI361	GL16
GL3-S2525MGR-20-R080051	25	25	25	45.9	150	3.00	20	80	51	0.75	GI361	GL16
R GL3-S2525MGR-25-R110076	25	25	25	50.9	150	3.00	25	110	76	0.75	GI361	GL16
GL4-S2525MGR-20-R065050	25	25	25	46	150	4.00	20	65	50	0.77	GI362	GL16
GL4-S2525MGR-25-R095060	25	25	25	51	150	4.00	25	95	60	0.76	GI362	GL16
GL4-S2525MGR-25-R160090	25	25	25	51	150	4.00	25	160	90	0.76	GI362	GL16
GL4-S2525MGR-25-R400150	25	25	25	51	150	4.00	25	400	150	0.75	GI362	GL16

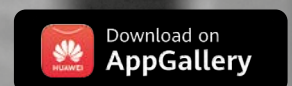
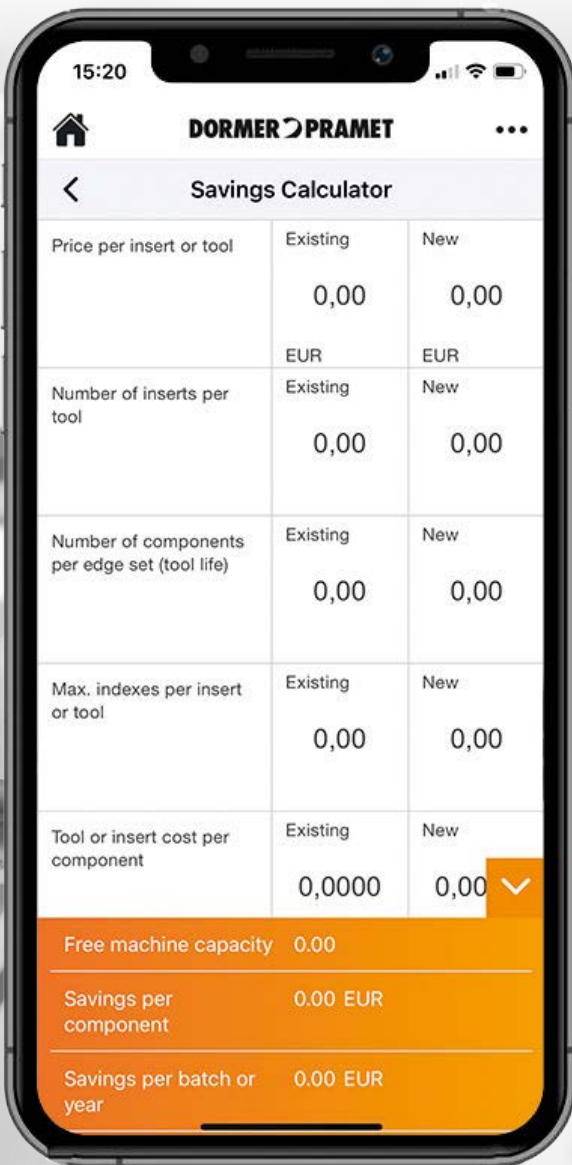
GI361	GL3-GM	GL3-MM
GI362	GL4-GM	GL4-MM

GL16	HS 0620	6.0	HXK 5



BESPARING I FICKFORMAT


Vår bearbetningskalkylator låter dig beräkna besparingen för olika produkter och applikationer. Ett användbart verktyg i fickformat, som hjälper dig behålla dina pengar. Helt enkelt pålitlig. **Simply Reliable.**

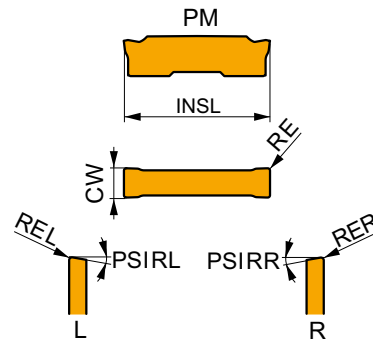




GL. D - PM

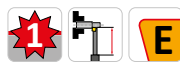
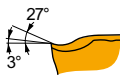


	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
150	1.50	-0.04	0.04	16.5
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
250	2.55	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0
500	5.00	-0.05	0.05	25.0
600	6.00	-0.05	0.05	25.0



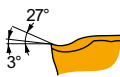
Lämplighet och startvärden för skärhastighet (vc) och matning (f). Vi refererar till vår Dormer Pramet Calculator-app för vidare beräkningar.

Produkt	RE (mm)	P		M		K		N		S		H		PSIRR (°)	PSIRL (°)
		vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)		



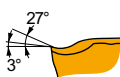
PM-geometri med mycket positiv spånvinkel, förstaval till avstickning och kontinuerliga och något avbrutna ingrepp.

GL1-D150M015-PM:G8330	NEW	0.15	130	0.05	75	0.05	120	0.05	390	0.06	30	0.04	-	-	-	-
GL2-D200M02-PM:G8330		0.2	130	0.08	75	0.07	120	0.08	390	0.10	30	0.06	-	-	-	-
GL2-D200M02-PM:T7325		0.2	150	0.08	115	0.07	140	0.08	-	-	45	0.06	-	-	-	-
GL3-D250G02-PM:G8330		0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	390	0.12	30	0.07	-	-	-	-
GL3-D300M02-PM:G8330		0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	390	0.12	30	0.07	-	-	-	-
GL3-D300M02-PM:T7325		0.2	150	0.10	115	0.09	140	0.10	-	-	45	0.07	-	-	-	-
GL4-D400M02-PM:G8330		0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	390	0.14	30	0.10	-	-	-	-
GL4-D400M02-PM:T7325		0.2	150	0.12	115	0.11	140	0.12	-	-	45	0.10	-	-	-	-
GL5-D500M03-PM:G8330		0.3	130	0.15	75	0.14	120	0.15	390	0.18	30	0.12	-	-	-	-
GL6-D600M03-PM:G8330		0.3	130	0.15	75	0.14	120	0.15	390	0.18	30	0.12	-	-	-	-



R-PM högergeometri med mycket positiv spånvinkel, förstaval till avstickning av rör och kontinuerliga ingrepp.

GL1-D150G015R06-PM:G8330	NEW	0.15	130	0.05	75	0.05	120	0.05	390	0.06	30	0.04	-	-	6	-
GL1-D150G015R12-PM:G8330	NEW	0.15	130	0.05	75	0.05	120	0.05	390	0.06	30	0.04	-	-	12	-
GL2-D200G02R06-PM:G8330		0.2	130	0.08	75	0.07	120	0.08	390	0.10	30	0.06	-	-	6	-
GL2-D200G02R06-PM:T7325		0.2	150	0.08	115	0.07	140	0.08	-	-	45	0.06	-	-	6	-
GL2-D200G02R12-PM:G8330		0.2	130	0.08	75	0.07	120	0.08	390	0.10	30	0.06	-	-	12	-
GL3-D300G02R06-PM:G8330		0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	390	0.12	30	0.07	-	-	6	-
GL3-D300G02R06-PM:T7325		0.2	150	0.10	115	0.09	140	0.10	-	-	45	0.07	-	-	6	-
GL3-D300G02R12-PM:G8330		0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	390	0.12	30	0.07	-	-	12	-
GL4-D400G02R06-PM:G8330		0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	390	0.14	30	0.10	-	-	6	-
GL4-D400G02R06-PM:T7325		0.2	150	0.12	115	0.11	140	0.12	-	-	45	0.10	-	-	6	-
GL4-D400G02R12-PM:G8330		0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	390	0.14	30	0.10	-	-	12	-



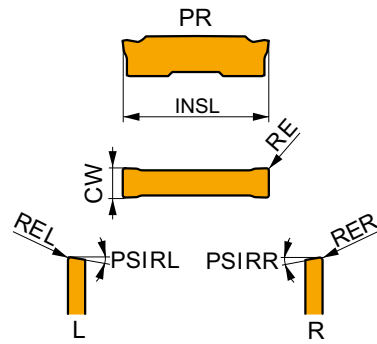
L-PM vänstergeometri med mycket positiv spånvinkel, förstaval till avstickning av rör och kontinuerliga ingrepp.

GL1-D150G015L06-PM:G8330	NEW	0.15	130	0.05	75	0.05	120	0.05	390	0.06	30	0.04	-	-	-	6
GL1-D150G015L12-PM:G8330	NEW	0.15	130	0.05	75	0.05	120	0.05	390	0.06	30	0.04	-	-	-	12
GL2-D200G02L06-PM:G8330		0.2	130	0.08	75	0.07	120	0.08	390	0.10	30	0.06	-	-	-	6
GL2-D200G02L06-PM:T7325		0.2	150	0.08	115	0.07	140	0.08	-	-	45	0.06	-	-	-	6
GL2-D200G02L12-PM:G8330		0.2	130	0.08	75	0.07	120	0.08	390	0.10	30	0.06	-	-	-	12
GL3-D300G02L06-PM:G8330		0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	390	0.12	30	0.07	-	-	-	6
GL3-D300G02L06-PM:T7325		0.2	150	0.10	115	0.09	140	0.10	-	-	45	0.07	-	-	-	6
GL3-D300G02L12-PM:G8330		0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	390	0.12	30	0.07	-	-	-	12
GL4-D400G02L06-PM:G8330		0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	390	0.14	30	0.10	-	-	-	6
GL4-D400G02L06-PM:T7325		0.2	150	0.12	115	0.11	140	0.12	-	-	45	0.10	-	-	-	6
GL4-D400G02L12-PM:G8330		0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	390	0.14	30	0.10	-	-	-	12



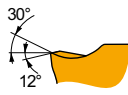
GL. D - PR

	CW (mm)	CWTOLL (mm)	CWTOLU (mm)	INSL (mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0
500	5.00	-0.05	0.05	25.0
600	6.00	-0.05	0.05	25.0



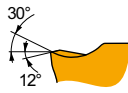
Lämplighet och startvärden för skärhastighet (vc) och matning (f). Vi refererar till vår Dormer Pramet Calculator-app för vidare beräkningar.

Produkt	RE (mm)	P		M		K		N		S		H		PSIRR (°)	PSIRL (°)
		vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)		



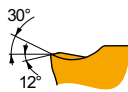
PR-geometri med negativ eggfas, förstaval till svår spårsvärning och avstickning och kontinuerliga och avbrutna ingrepp.

GL2-D200M02-PR:G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	-	-	-	-	-	-	-	-
GL2-D200M02-PR:T7325	0.2	150	0.10	115	0.09	140	0.10	-	-	-	-	-	-	-	-
GL3-D300M02-PR:G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	-	-	-	-	-	-	-	-
GL3-D300M02-PR:T7325	0.2	150	0.12	115	0.11	140	0.12	-	-	-	-	-	-	-	-
GL4-D400M02-PR:G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	-	-	-	-	-	-	-	-
GL4-D400M02-PR:T7325	0.2	150	0.15	115	0.14	140	0.15	-	-	-	-	-	-	-	-
GL5-D500M04-PR:G8330	0.4	130	0.18	75	0.16	120	0.18	-	-	-	-	-	-	-	-
GL6-D600M04-PR:G8330	0.4	130	0.18	75	0.16	120	0.18	-	-	-	-	-	-	-	-



R-PR högergeometri med negativ eggfas, förstaval till svår avstickning av stänger och kontinuerliga och avbrutna ingrepp.

GL2-D200G02R06-PR:G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	-	-	-	-	-	6	-
GL2-D200G02R12-PR:G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	-	-	-	-	-	12	-
GL3-D300G02R06-PR:G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	-	-	-	-	-	6	-
GL3-D300G02R12-PR:G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	-	-	-	-	-	12	-
GL4-D400G02R06-PR:G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	-	-	-	-	-	6	-
GL4-D400G02R12-PR:G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	-	-	-	-	-	12	-



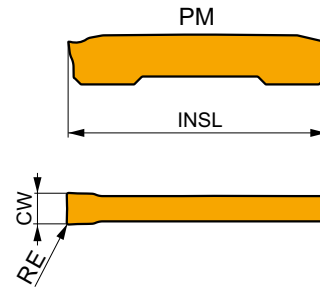
L-PR vänstergeometri med negativ eggfas, förstaval till avstickning av svärbearbetade stängmaterial och kontinuerliga eller avbrutna ingrepp.

GL2-D200G02L06-PR:G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	-	-	-	-	-	-	6
GL2-D200G02L12-PR:G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	-	-	-	-	-	-	12
GL3-D300G02L06-PR:G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	-	-	-	-	-	-	6
GL3-D300G02L12-PR:G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	-	-	-	-	-	-	12
GL4-D400G02L06-PR:G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	-	-	-	-	-	-	6
GL4-D400G02L12-PR:G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	-	-	-	-	-	-	12

NEW**GL. S - PM**

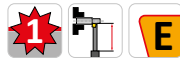
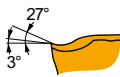
PRAMET

	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
300	3.00	-0.05	0.05	24.5
400	4.00	-0.05	0.05	24.3



Lämplighet och startvärden för skärhastighet (vc) och matning (f). Vi refererar till vår Dormer Pramet Calculator-app för vidare beräkningar.

Produkt	RE	P		M		K		N		S		H		PSIRR	PSIRL
		vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f		
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(°)	(°)



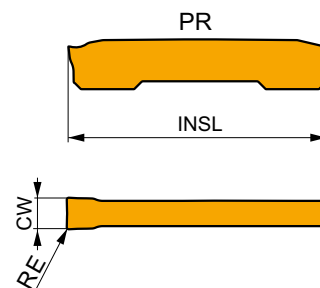
PM-geometri med mycket positiv spånvinkel på enkelskäriga vändskär, förstaval till djup avstickning och kontinuerliga till något avbrutna ingrepp.

GL3-S300M02-PM:G8330	0.2	130	0.10	75	0.09	120	0.10	390	0.12	30	0.07	-	-	-	-
GL4-S400M02-PM:G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	390	0.14	30	0.10	-	-	-	-

NEW**GL. S - PR**

PRAMET

	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
300	3.00	-0.05	0.05	24.5
400	4.00	-0.05	0.05	24.3



Lämplighet och startvärden för skärhastighet (vc) och matning (f). Vi refererar till vår Dormer Pramet Calculator-app för vidare beräkningar.

Produkt	RE	P		M		K		N		S		H		PSIRR	PSIRL
		vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f	vc	f		
	(mm)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(m/min)	(mm/rev)	(°)	(°)



PR-geometri med negativ eggfas på enkelskäriga vändskär, förstaval till svår och djup spårsvärning och avstickning och kontinuerliga och avbrutna ingrepp.

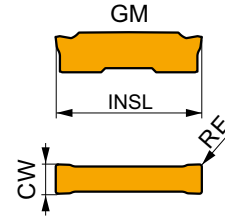
GL3-S300M02-PR:G8330	0.2	130	0.12	75	0.11	120	0.12	-	-	-	-	-	-	-	-
GL4-S400M02-PR:G8330	0.2	130	0.15	75	0.14	120	0.15	-	-	-	-	-	-	-	-



GL. D - GM

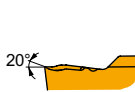


	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0
500	5.00	-0.05	0.05	25.0
600	6.00	-0.05	0.05	25.0
800	8.00	-0.05	0.05	25.0



Lämplighet och startvärden för skärhastighet (vc), matning (f) och skärdjup (ap). Vi refererar till vår Dormer Pramet Calculator-app för vidare beräkningar.

Produkt	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)



Mångsidig GM-geometri för spårsvarning och längdsvarning med kontinuerliga och avbrutna ingrepp.

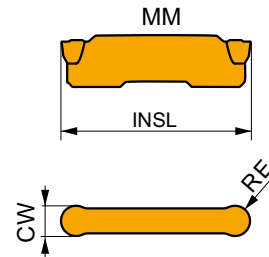
GL2-D200M02-GM:G8330	0.2	190	0.10	0.8	110	0.09	0.8	180	0.10	0.8	—	—	—	45	0.08	0.6	—	—	—
GL2-D200M02-GM:T7325	0.2	220	0.10	0.8	170	0.09	0.8	205	0.10	0.8	—	—	—	70	0.08	0.6	—	—	—
GL3-D300M02-GM:G8330	0.2	150	0.20	1.0	90	0.18	1.0	140	0.20	1.0	—	—	—	35	0.14	0.8	—	—	—
GL3-D300M02-GM:T7325	0.2	175	0.20	1.0	135	0.18	1.0	165	0.20	1.0	—	—	—	55	0.14	0.8	—	—	—
GL3-D300M04-GM:G8330	0.4	160	0.20	1.0	95	0.18	1.0	150	0.20	1.0	—	—	—	40	0.14	0.8	—	—	—
GL3-D300M04-GM:T7325	0.4	185	0.20	1.0	140	0.18	1.0	175	0.20	1.0	—	—	—	60	0.14	0.8	—	—	—
GL4-D400M04-GM:G8330	0.4	150	0.25	1.2	90	0.23	1.2	140	0.25	1.2	—	—	—	35	0.18	1.0	—	—	—
GL4-D400M04-GM:T7325	0.4	170	0.25	1.2	130	0.23	1.2	160	0.25	1.2	—	—	—	55	0.18	1.0	—	—	—
GL4-D400M08-GM:G8330	0.8	180	0.25	1.2	105	0.23	1.2	170	0.25	1.2	—	—	—	45	0.18	1.0	—	—	—
GL4-D400M08-GM:T7325	0.8	200	0.25	1.2	155	0.23	1.2	190	0.25	1.2	—	—	—	65	0.18	1.0	—	—	—
GL5-D500M08-GM:G8330	0.8	170	0.30	1.2	100	0.27	1.2	160	0.30	1.2	—	—	—	40	0.21	1.0	—	—	—
GL5-D500M08-GM:T7325	0.8	190	0.30	1.2	145	0.27	1.2	180	0.30	1.2	—	—	—	60	0.21	1.0	—	—	—
GL6-D600M08-GM:G8330	0.8	170	0.30	1.2	100	0.27	1.2	160	0.30	1.2	—	—	—	40	0.21	1.0	—	—	—
GL6-D600M08-GM:T7325	0.8	190	0.30	1.2	145	0.27	1.2	180	0.30	1.2	—	—	—	60	0.21	1.0	—	—	—
GL6-D800M08-GM:G8330 ¹⁾	0.8	170	0.30	1.2	100	0.27	1.2	160	0.30	1.2	—	—	—	40	0.21	1.2	—	—	—

¹⁾ Usable only in holders ≥ CDX 24.

GL. D - MM

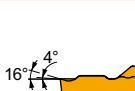


	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
200	2.00	-0.05	0.05	25.0
300	3.00	-0.05	0.05	25.0
400	4.00	-0.05	0.05	25.0
500	5.00	-0.05	0.05	26.0
600	6.00	-0.05	0.05	26.0



Lämplighet och startvärden för skärhastighet (vc), matning (f) och skärdjup (ap). Vi refererar till vår Dormer Pramet Calculator-app för vidare beräkningar.

Produkt	RE (mm)	P			M			K			N			S			H		
		vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	f (mm/rev)	ap (mm)



MM-geometri med fullradie för kopier- och längdsvarning med kontinuerliga och intermittenta skär.

GL2-D200MM0-MM:G8330	1.0	250	0.10	1.0	150	0.09	1.0	235	0.10	1.0	—	—	—	60	0.08	0.8	—	—	—
GL2-D200MM0-MM:T7325	1.0	285	0.10	1.0	220	0.09	1.0	270	0.10	1.0	—	—	—	90	0.08	0.8	—	—	—
GL3-D300MM0-MM:G8330	1.5	210	0.20	1.2	125	0.18	1.2	195	0.20	1.2	—	—	—	50	0.14	1.0	—	—	—
GL3-D300MM0-MM:T7325	1.5	240	0.20	1.2	185	0.18	1.2	225	0.20	1.2	—	—	—	75	0.14	1.0	—	—	—
GL4-D400MM0-MM:G8330	2.0	220	0.20	1.2	130	0.18	1.2	205	0.20	1.2	—	—	—	55	0.14	1.0	—	—	—
GL4-D400MM0-MM:T7325	2.0	250	0.20	1.2	195	0.18	1.2	235	0.20	1.2	—	—	—	80	0.14	1.0	—	—	—
GL5-D500MM0-MM:G8330	2.5	205	0.25	1.2	120	0.23	1.2	190	0.25	1.2	—	—	—	50	0.18	1.0	—	—	—
GL5-D500MM0-MM:T7325	2.5	235	0.25	1.2	180	0.23	1.2	220	0.25	1.2	—	—	—	75	0.18	1.0	—	—	—
GL6-D600MM0-MM:G8330	3.0	195	0.30	1.2	115	0.27	1.2	185	0.30	1.2	—	—	—	45	0.21	1.0	—	—	—
GL6-D600MM0-MM:T7325	3.0	220	0.30	1.2	170	0.27	1.2	205	0.30	1.2	—	—	—	70	0.21	1.0	—	—	—



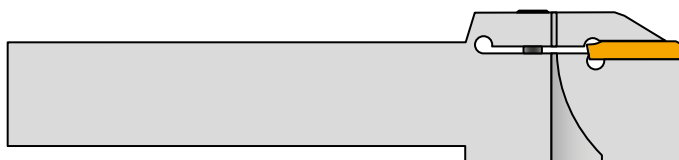
TEKNISK DEL





UTVÄNDIGA AVSTICKNINGS- OCH SPÅRSVARVHÅLLARE - GL-KODNING

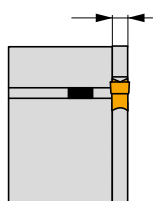
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
GL	3	-	S	2525	M	F	R	-	20	-	R	120	090



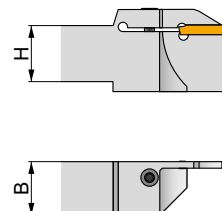
1	2	3	4
Grupp	Hållarbredd	Skafttyp	Skaftdimensioner

1, 2, 3, 4, 5, 6

GL

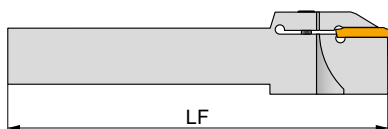


A	Stålskaft med inv. kylning
S	stålskaft utan inv. kylning

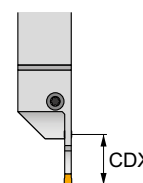
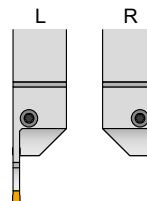
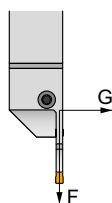


	H × B (mm)
1212	12 × 12
1616	16 × 16
2020	20 × 20
2525	25 × 25
3232	32 × 32

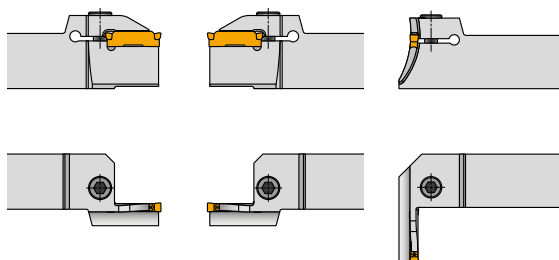
5	6	7	8
Hållarens total längd - LF	Verktygstyp - skäregevvinkel	Version (höger/vänster)	Skärdjup, max - CDX



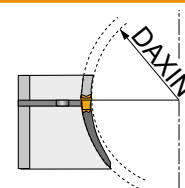
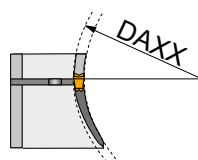
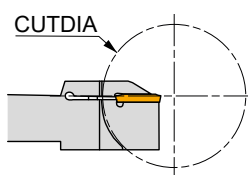
	LF (mm)
H	100
K	125
M	150
P	170



9	10	11
Bladriktning	Största diameter	Minsta diameter

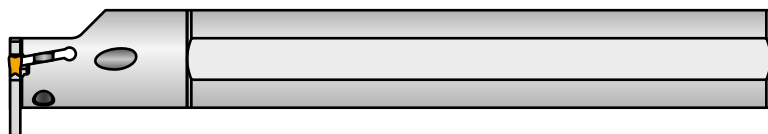


Ytterligare information för axiell svarvning.



UTVÄNDIGA AVSTICKNINGS- OCH SPÅRSVARVHÅLLARE - GL-KODNING

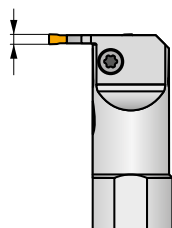
1	2	3	4	5	6	7	8	9			
GL	3	-	A	32	S	G	R	-	12	-	45



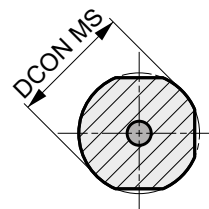
1	2	3	4
Grupp	Hållarbredd	Skafttyp	Skaftdimensioner

2, 3, 4

GL

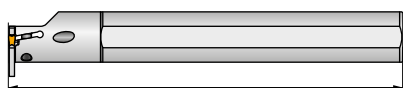


A	Stålskaft med inv. kylning
S	stålskaft utan inv. kylning



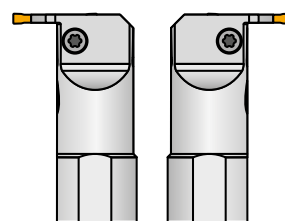
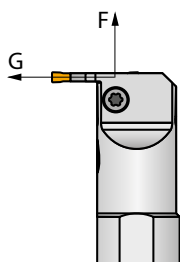
DCON MS (mm)	
25	25
32	32
40	40

5	6	7	8
Hållarens total längd - LF	Verktygstyp - skäre ggsvinkel	Version (höger/vänster)	Skärdjup, max - CDX

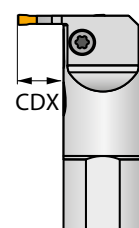


LF

	LF (mm)
Q	180
S	250
T	300

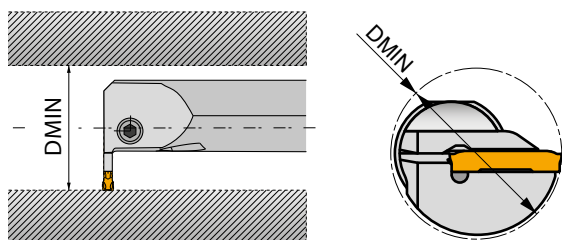


R L



CDX

9
Minsta diameter





UTVÄNDIGA AVSTICKNINGS- OCH SPÅRSVARVHÅLLARE - GL-KODNING

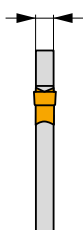
1 2 3 4 5 6 7 8
GL 1 - S 26 K B R - 16



1	2	3
Grupp	Bladbredd	Skafthyp

1, 2, 3, 4, 5, 6

GL

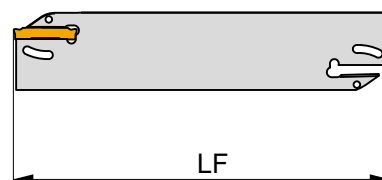


A	Stålskaft med inv. kylning
S	Stålskaft utan inv. kylning

4	5	6
Bladhöjd	Bladets total längd - LF	Verktygstyp



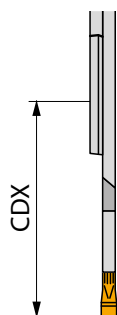
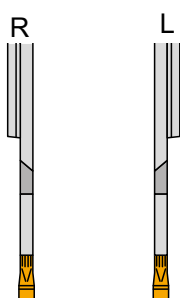
	H (mm)
26	26
29	29
32	32



	LF (mm)
C	50
K	125
M	150

B - blad
BS - modulärt blad

7	8
Version (höger/vänster)	Skärdjup, max - CDX





ARTIKELKOD - VÄNDSKÄR FÖR AVSTICKNING OCH SPÅRSTICKNING

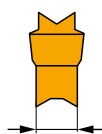
1	2	3	4	5	6	7	8
GL	3	D	300	G	02	L06	PM



1	2	3	4
Grupp	Hållarbredd	Antal eggar	Skärbredd - CW

1, 2, 3, 4, 5, 6

GL



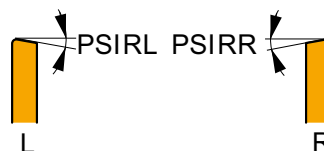
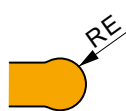
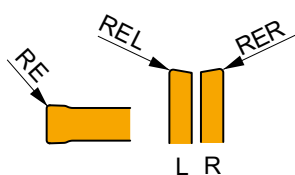
S	En egg
D	Två eggar



	CW
150	1.50
200	2.00
250	2.50
300	3.00
400	4.00
500	5.00
600	6.00
800	8.00

5	6	7	8
Eggutformning	Nosradie	Ställvinkel	Spånbreakare

G	Slipad
M	Pressad



	RE, RER, REL (mm)
015	0.15
02	0.2
03	0.3
04	0.4
08	0.8

ROUND GEOMETRY	
	RE (mm)
MO	RE = CW/2

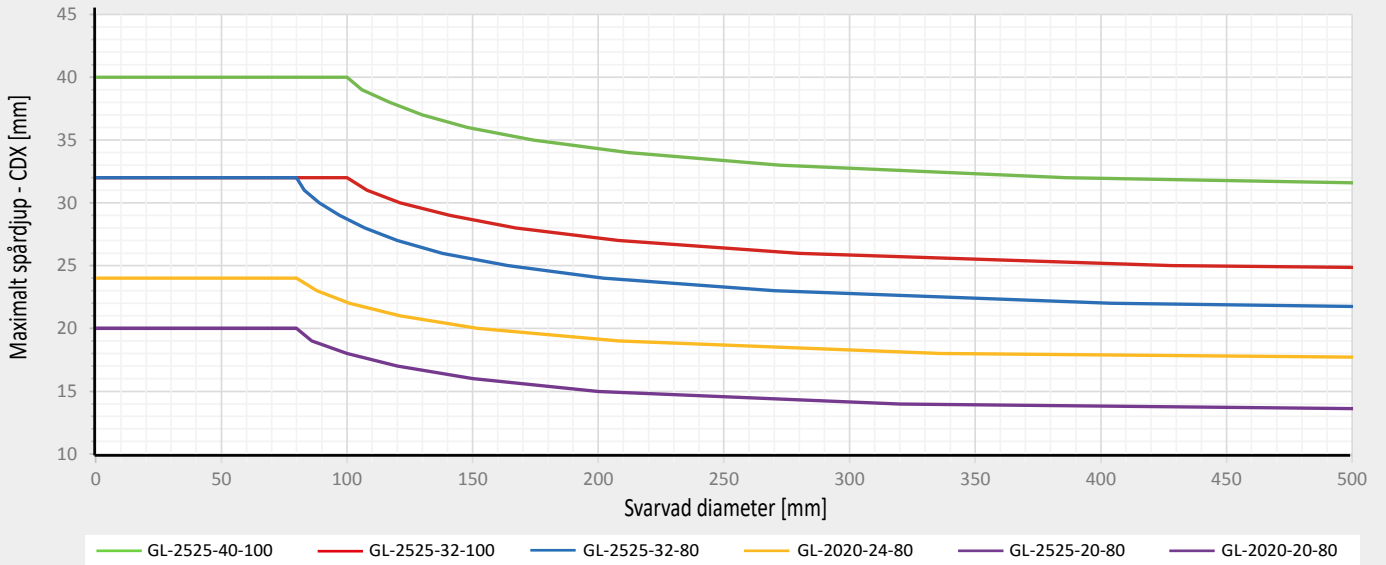
	(°)
06	6
12	12

PM
PR
GM
MM

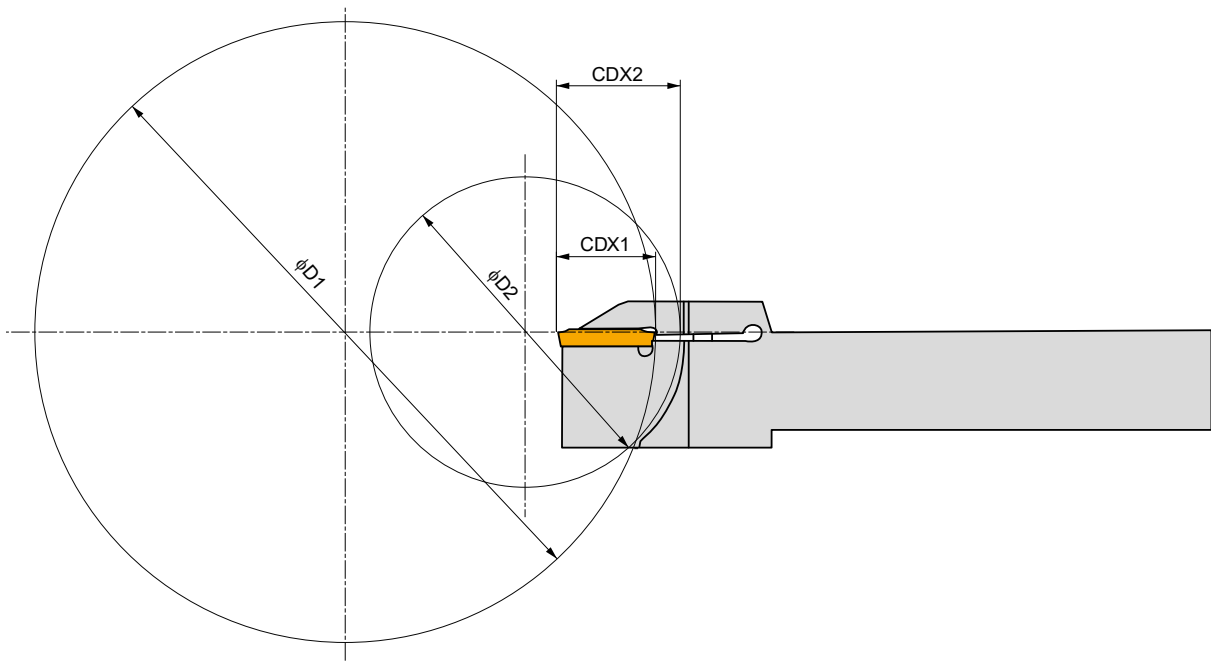
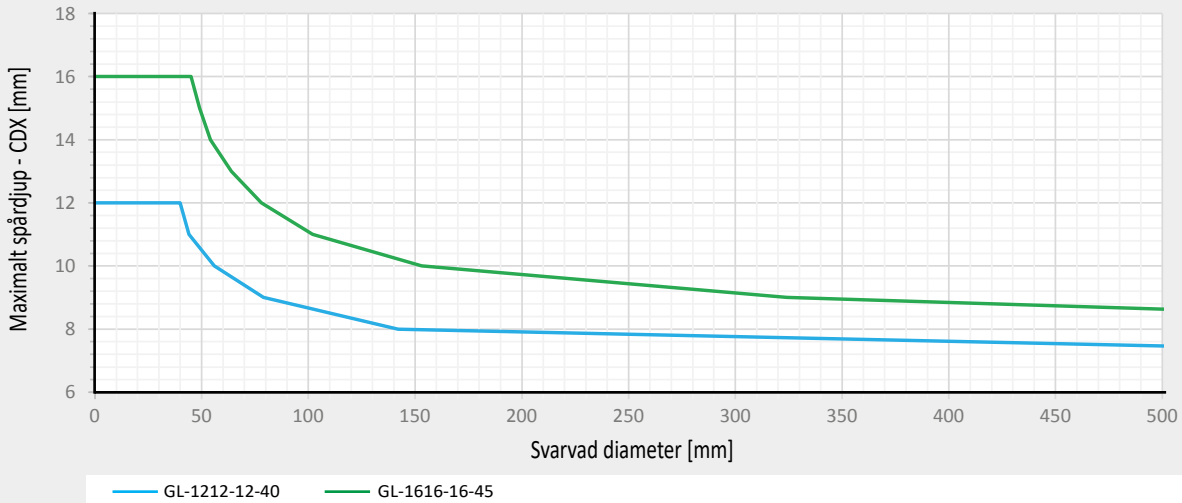


SKÄRDJUP BEROENDE PÅ SVARVAD DIAMETER

GLAF(RL) EXT



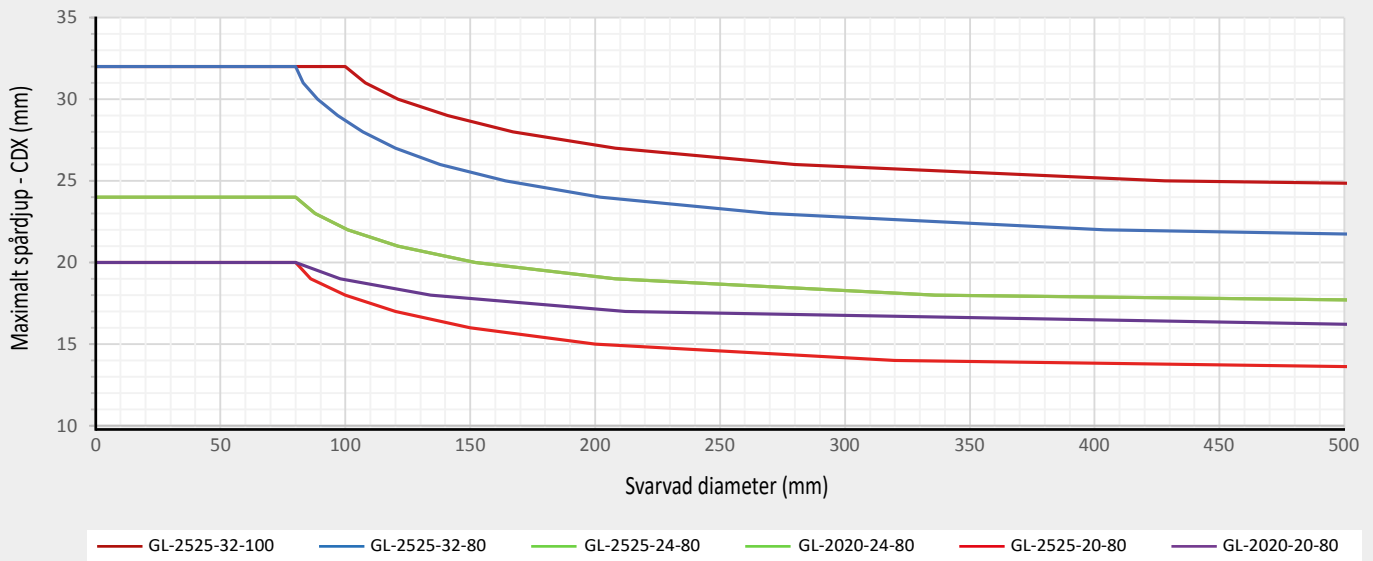
GLAF(RL) EXT-S



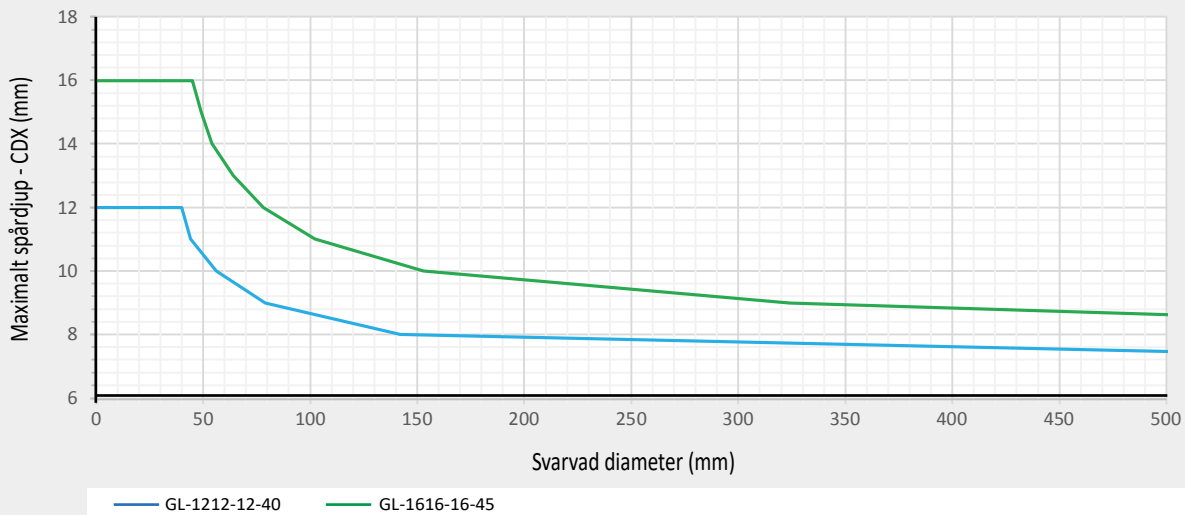


SKÄRDJUP BEROENDE PÅ SVARVAD DIAMETER

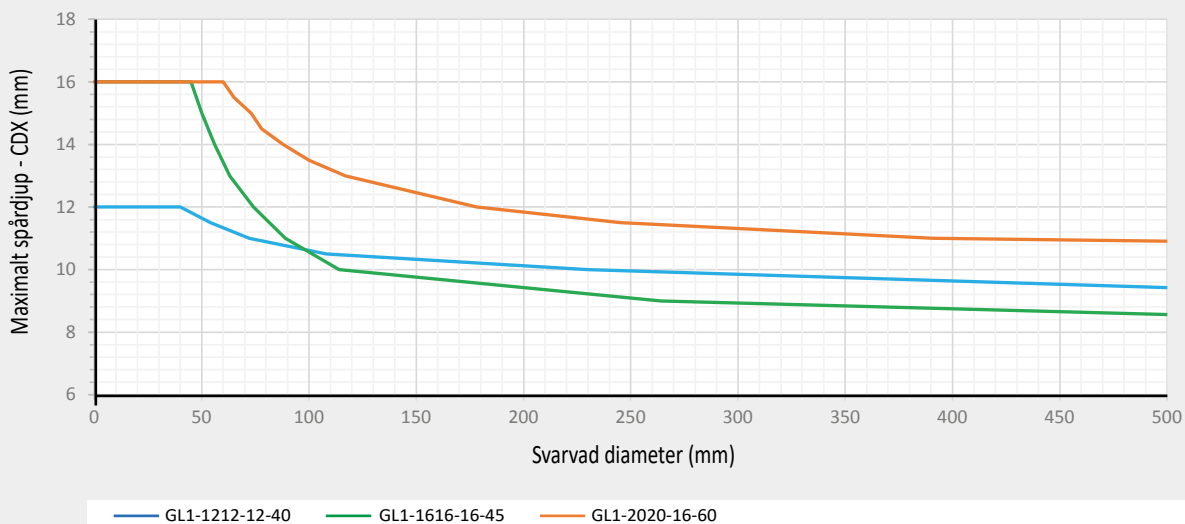
GLSF (RL) EXT



GLSF (RL) EXT-S




GL1

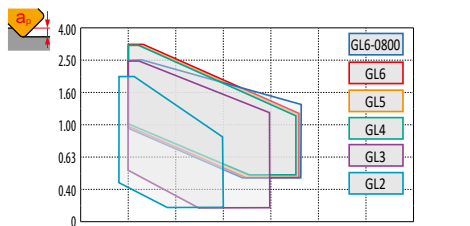
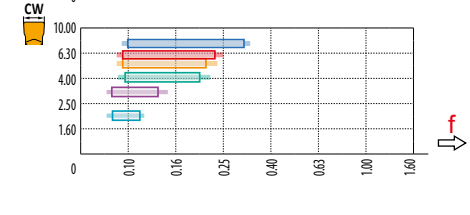


GEOMETRI, SPÅNFORMSDIAGRAM OCH APPLIKATION - GL VÄNDSKÄR

GM




20°


P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Se diagram

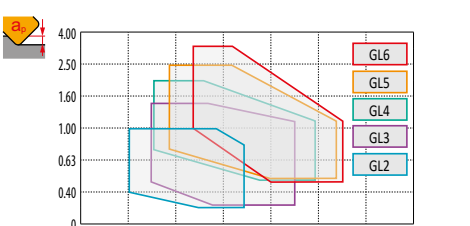
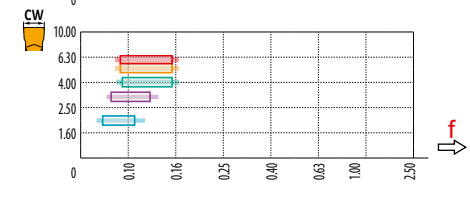


? GL. D

MM




16° 4°


P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Se diagram

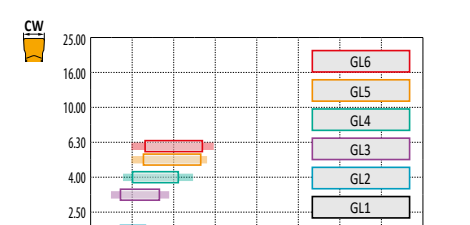
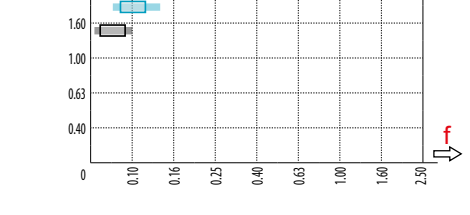


? GL. D

PM




27° 3°


P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Se diagram

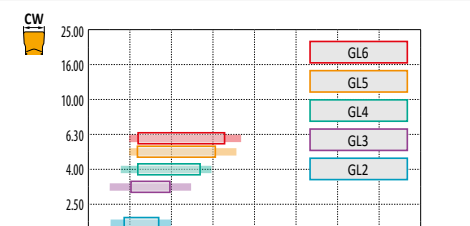
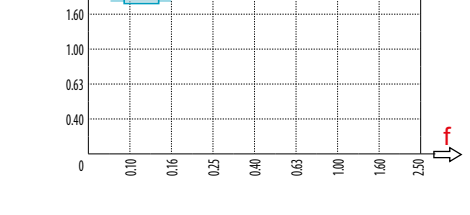


? GL. D; GL. S

PR




30° 12°

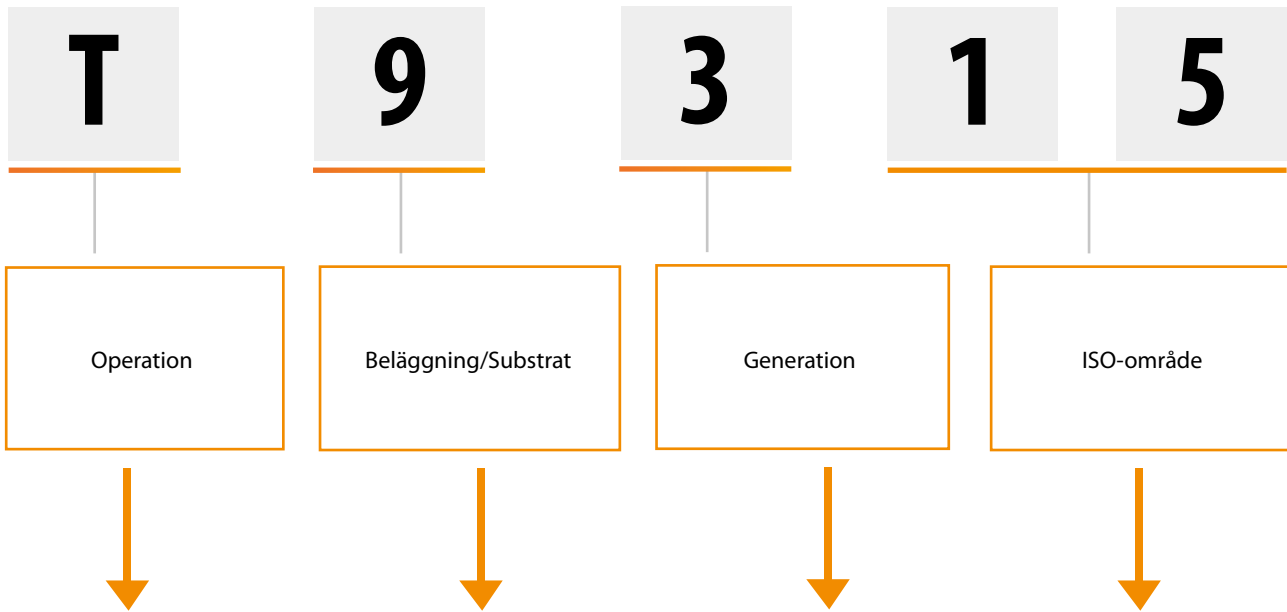



P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Se diagram



? GL. D; GL. S



D	Börning
M	Fräsning
T	Svarvning
G	Avstickning och spårsvarvning

0 PVD 1 CVD	Specialapplikation
2 PVD 3 CVD	Fri
4 PVD 5 CVD	Grupp K, H
6 PVD 7 CVD	Grupp M, S
8 PVD 9 CVD	Universell
B	CBN
C	Keramisk
D	PCD
T	Cermet

1 - 9

01 - 50	
	01 - 05
	05 - 10
	10 - 20
	20 - 30
	30 - 40
	40 - 50



SVARVSORTER

Sortbeskrivning	Applikationsområde	Applikation	Matning	Skärhastighet	Motståndskraft mot svåra förhållanden	Beläggning	Färg	Substrat	Kylningens inverkan	Sortbeskrivning
T7325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				MT-CVD		FGM	+++	En av den mest universella sorterna avsedd för rostfritt stål. Optimal balans mellan slitstyrka och pålitlighet. Passar till en rad olika svarvoperationer..
	M10 - M25	<input checked="" type="checkbox"/>								
	K15 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>								
	S10 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>								
G8330	P25 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				PVD		submicron H	+++	Universell skärsort för spårsvärning och avstickning. Sorten utmärks av sin extremt höga pålitlighet och mångsidighet. Utvecklad för att passa bearbetning av de flesta materialtyper.
	M20 - M35	<input checked="" type="checkbox"/>								
	K20 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>								
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>								

Substrat

H	WC-Co baserat substrat
submicron H	WC-Co baserat substrat, finkornigt (< 1 µm)
ultra submicron H	WC-Co baserat substrat, mycket finkornigt (< 0.5 µm)
FGM	Functionally graded substrate
Cermet	Cemented carbide without WC
ceramics	Keramiska skär
PCD	Polykristallin diamant
CBN	Kubisk bornitrid
HSS	Snabbstål

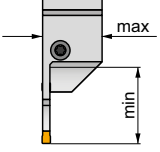

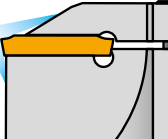

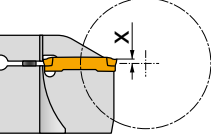



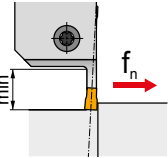

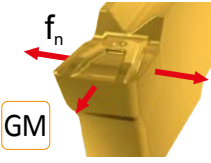

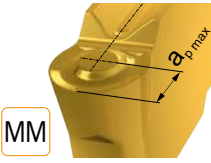



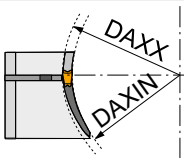



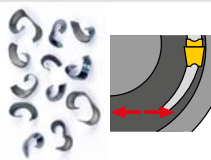

Beläggning

MT-CVD	Kemisk beläggningsmetod vid medelhög värme
PVD	Fysisk beläggningsmetod vid låg temperatur
×	Obelagd sort

Kylningens inverkan

+++	Kylvätska helt nödvändig
++	Kylvätska rekommenderas
+	Kylvätska rekommenderas
+/-	Valfritt
--	Använd ej kylvätska
-	Kylvätska avråds

APPLIKATIONSTIPS OCH INFORMATION

Exempel	Rekommendation	Information
	<p>Välj en verktygshållare med största möjliga tvärsnittsarea och minsta möjliga överhäng och CDX (max. skärdjup) för att reducera vibrationer så mycket som möjligt.</p>	
	<p>Genom att rikta kylningen direkt mot skärebben och i tillräcklig mängd minskar temperaturen i skäret och hållaren samtidigt som livslängden ökar.</p>	
	<p>Vid avstickning eller djup spårvarvning bör skärebben ligga något över arbetsstyckets centrum för att minska vibrationerna.</p>	
	<p>För avstickning eller djup spårvarvning, använd PM- eller PR-spånbrytare, som båda formar de önskade spiralformade spånorna.</p>	
	<p>Vid längdvarvning bör man använda så korta verktyg som möjligt för att undvika vibrationer och utböjning.</p>	
	<p>Vid längdvarvning kan GM-spånbrytare användas med fördel eftersom de har rätt geometri runt om skärebben.</p>	
	<p>Vid kopiersvarvning med MM-spånbrytare gäller att maximalt skärdjup är 50% av arbetsstyckets diameter.</p>	
	<p>För invändig spårvarvning, använd endast GM- och MM-spånbrytarna, som båda formar önskade korta spånor.</p>	
	<p>Vid ändspårvarvning är det nödvändigt att välja rätt verktygshållare för diameterområdet för det första spåret som ska svarvas.</p>	
	<p>För djup ändspårvarvning används endast GM-spånbrytare som formar de önskade långa spiralformade spånorna som inte fastnar i spåren.</p>	
	<p>För ändvarvning och profilvarvning bör endast GM- och MM-spånbrytarna som båda formar önskade korta spånor.</p>	

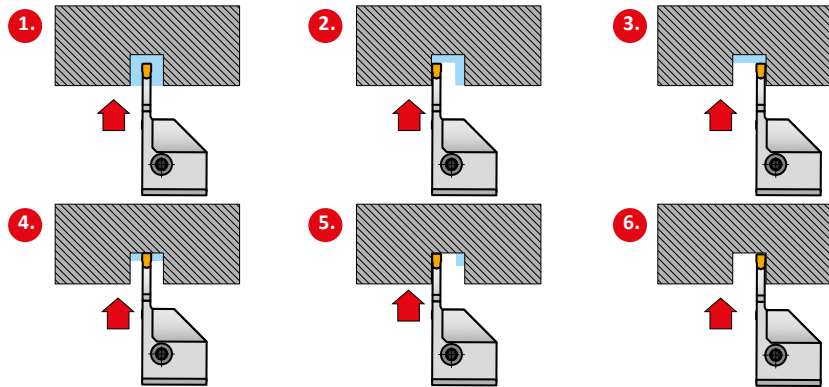
SVARVNING AV FRIGÅNGAR, KOPIER-OCH AVSTICKNING

Recommendation for practical usage:

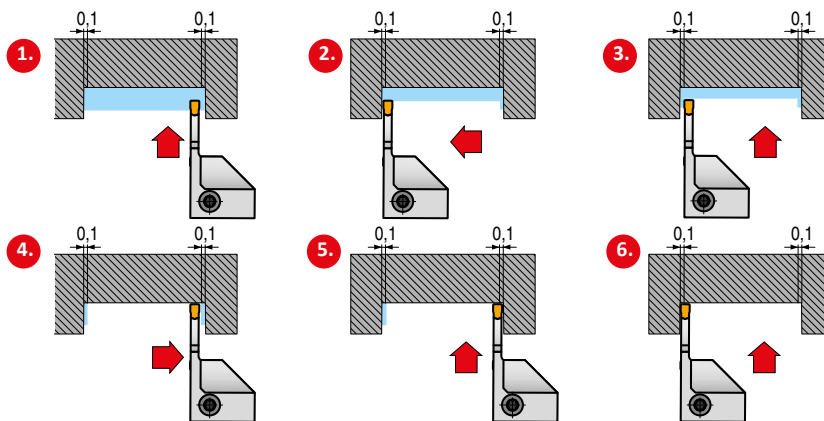
The procedure for turning a recess (deepening and widening) is shown in the following illustration.

Rekommendationer för praktisk användning:

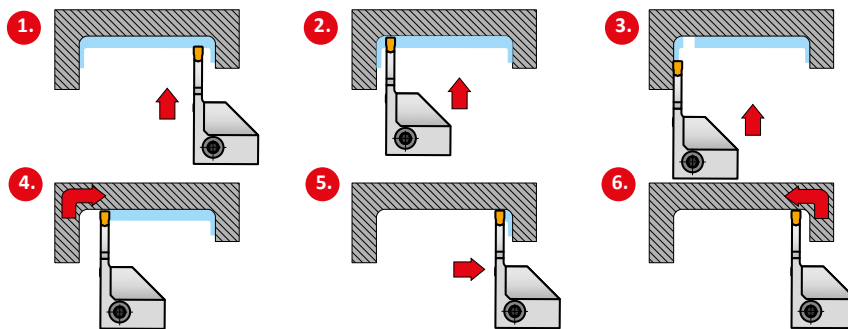
Tillvägagångssättet vid svarvning av en frigång d.v.s fördjupning eller breddning, visas på bilderna. OBS. Använd skärtyp GL med spånbrytare GM eller LCMF med spånbrytare F för att skapa en plan botten. De yttre skäringreppen bör överlappa det centrala med två gånger hörnradien.



Vid svarvning av en bred frigång, följ metoden som visas på bilderna.

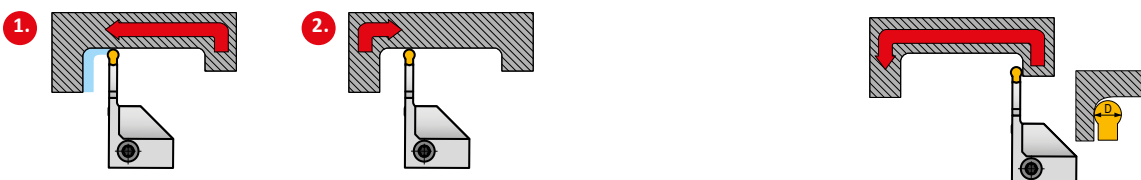


Vid breddning eller fördjupning genom svarvning med skärsidan kan nedanstående metod användas.



Roughing of contour (insert with round cutting edge)

Finsvarvning av kontur med rund skärform





WMG (ARBETSMATERIALGRUPP)

ISO-grupp	WMG (Arbetsmaterialgrupp)	Hårdhet (HB eller HRC)	Sträckhållfasthet (MPa)	Korrigeringsfaktor kvG		
P	P1.1	Svavlat	< 240 HB	≤ 830	1.33	
	P1.2	Olegerat stål med hög skärbarhet, automatstål och lågkolhaltigt stål	Svavlat och fosforiserat	< 180 HB	≤ 620	1.49
	P1.3		Svavlat/fosforiserat och blyat	< 180 HB	≤ 620	1.53
	P2.1	Olegerat kolsstål (stål innehållande främst järn och kol)	Innehåller <0.25%C	< 180 HB	≤ 620	1.14
	P2.2		Innehåller <0.55%C	< 240 HB	≤ 830	1.00
	P2.3		Innehåller >0.55%C	< 300 HB	≤ 1030	0.89
	P3.1	Legerat stål (kolstål med legeringsinnehåll ≤10%)	Anlöpt	< 180 HB	≤ 620	0.92
	P3.2		Härdat och anlöpt	180 – 260 HB	> 620 ≤ 900	0.74
	P3.3			260 – 360 HB	> 900 ≤ 1240	0.63
	P4.1	Verktygsstål (Legeringar för verktyg, formverktyg, mm)	Anlöpt	< 26 HRC	≤ 900	0.55
P4.2	Härdat och anlöpt		26 – 39 HRC	> 900 ≤ 1240	0.47	
P4.3			39 – 45 HRC	> 1240 ≤ 1450	0.38	
M	M1.1	Ferritiskt rostfritt stål kromlegerat, icke hårdbart	< 160 HB	≤ 520	1.22	
	M1.2		160 – 220 HB	> 520 ≤ 700	1.03	
	M2.1	Martensitiskt rostfritt stål (kromlegerat, hårdbart)	Anlöpt	< 200 HB	≤ 670	1.08
	M2.2		Släckt och anlöpt	200 – 280 HB	> 670 ≤ 950	0.89
	M2.3		Utskilningshärdat	280 – 380 HB	> 950 ≤ 1300	0.75
	M3.1	Austenitiskt rostfritt stål (kromnickel och krom-nickel-manganlegeringar)	< 200 HB	≤ 750	1.00	
	M3.2		200 – 260 HB	> 750 ≤ 870	0.86	
	M3.3		260 – 300 HB	> 870 ≤ 1040	0.77	
	M4.1	Austenit-ferritiskt (DUPEX) eller austenitiskt rostfritt stål	< 300 HB	≤ 990	0.75	
	M4.2	Utskilningshärdat, austenitiskt rostfritt stål	300 – 380 HB	≤ 1320	0.64	
K	K1.1	Gråjärn (ASTM A48) eller Automotiv-gråjärn (ASTM A159) (järn-kol gjöt med lamellära grafitmikrostruktur)	Ferritiskt eller ferrit-perlitiskt	< 180 HB	≤ 190	1.35
	K1.2		Ferrit-perlitiskt eller perlitiskt	180 – 240 HB	> 190 ≤ 310	1.00
	K1.3		Perlitiskt	240 – 280 HB	> 310 ≤ 390	0.75
	K2.1	Smidbart gjutjärn (ASTM A602) (järn-kol gjöt med grafitfri mikrostruktur)	Ferritiskt	< 160 HB	≤ 400	1.39
	K2.2		Ferritiskt eller perlitiskt	160 – 200 HB	> 400 ≤ 550	1.13
	K2.3		Perlitiskt	200 – 240 HB	> 550 ≤ 660	0.90
	K3.1	Formbart järn (ASTM A536) (järn-kol gjöt med en nodulär grafitmikrostruktur)	Ferritiskt	< 180 HB	≤ 560	1.23
	K3.2		Ferritiskt eller perlitiskt	180 – 220 HB	> 560 ≤ 680	0.94
	K3.3		Ferritiskt	220 – 260 HB	> 680 ≤ 800	0.76
	K4.1	Austenitiskt gråjärn (ASTM A436) (järn-kol gjöt med en austenitisk, lamellära grafitmikrostruktur)	< 180 HB	≤ 190	1.14	
	K4.2	Austenitiskt smidbart järn (ASTM A439 eller A571) (järn-kol gjöt med en austenitisk nodulär grafitmikrostruktur)	< 240 HB	≤ 740	0.86	
	K4.3	Värmebehandlat smide (ASTM A897) (järn-kollegerat smide med en ausferrit mikrostruktur)	< 280 HB	> 840 ≤ 980	0.63	
	K4.4		280 – 320 HB	> 980 ≤ 1130	0.54	
	K4.5		320 – 360 HB	> 1130 ≤ 1280	0.45	
	K5.1	Kompaktgrafitjärn CGI (ASTM A842) (järn-kol gjöt med en vermiculär grafitstruktur)	Ferritiskt	< 180 HB	≤ 400	1.29
K5.2	Ferritiskt eller perlitiskt		180 – 220 HB	> 400 ≤ 450	0.97	
K5.3	Ferritiskt		220 – 260 HB	> 450 ≤ 500	0.75	
N	N1.1	Smidd aluminium, handelskvalitet	< 60 HB	≤ 240	1.33	
	N1.2		60 – 100 HB	> 240 ≤ 400	1.00	
	N1.3		100 – 150 HB	> 400 ≤ 590	0.67	
	N2.1	Gjutna Al-legeringar	Hårdade	< 75 HB	≤ 240	0.67
	N2.2		75 – 90 HB	> 240 ≤ 270	0.60	
	N2.3		90 – 140 HB	> 270 ≤ 440	0.43	
	N3.1	Renkoppar och kopparlegeringar, lättbearbetade	–	–	0.70	
	N3.2	Kortspännande kopparlegeringar, mässing	–	–	0.41	
	N3.3	Elektrolytkoppar och långspännande kopparlegeringar, svärbearbetade	–	–	0.21	
	N4.1	Termoplast	–	–	0.70	
	N4.2	Hårdplaster	–	–	0.27	
	N4.3	Armerade plaster eller komposit	–	–	0.29	
	N5.1	Grafit	–	–	1.00	
	S	S1.1	Titan och titanlegeringar	< 200 HB	≤ 660	1.94
		S1.2		200 – 280 HB	> 660 ≤ 950	1.72
S1.3		280 – 360 HB		> 950 ≤ 1200	1.44	
S2.1		Fe-baserade varmhållfasta legeringar	< 200 HB	≤ 690	1.33	
S2.2			200 – 280 HB	> 690 ≤ 970	1.17	
S3.1		Ni-baserade varmhållfasta legeringar	< 280 HB	≤ 940	1.00	
S3.2			280 – 360 HB	> 940 ≤ 1200	0.83	
S4.1		Co-baserade varmhållfasta legeringar	< 240 HB	≤ 800	0.78	
S4.2			240 – 320 HB	> 800 ≤ 1070	0.67	
S4.3			> 320 HB	> 1070 ≤ 1450	0.54	
H	H1.1	Segjärn	< 440 HB	–	1.52	
	H2.1	Härdat gjutjärn	< 55 HRC	–	0.90	
	H2.2		> 55 HRC	–	0.77	
	H3.1	Härdat stål <55HRC	< 51 HRC	–	1.00	
	H3.2		51 – 55 HRC	–	0.82	
	H4.1	Härdat stål >55HRC	55 – 59 HRC	–	0.64	
	H4.2		> 59 HRC	–	0.54	



DORMER PRAMET

FÖLJ OSS



DELA



LIKEA



KOMMENTERA



TAGGA



RE-TWEETA





SIMPLY RELIABLE

Som yrkesman kan du bedöma kvaliteten på ett arbete enbart genom att studera spånan. Spånan har en ren och okomplicerad form som berättar en historia. Det är därför vi använder denna symbol för att illustrera vår pålitlighet, "Simply reliable".



DORMER PRAMET

www.dormerpramet.com



**KONTAKTA DIN LOKALA
KUNDSUPPORT.
ALLTID UPPDATERAD!**



PRA-BRO-NEWSGL-2023.2-SE

FOLLOW US...



ONLINE



SEGMENTS



LIBRARY APP.



CALCULATOR APP.

