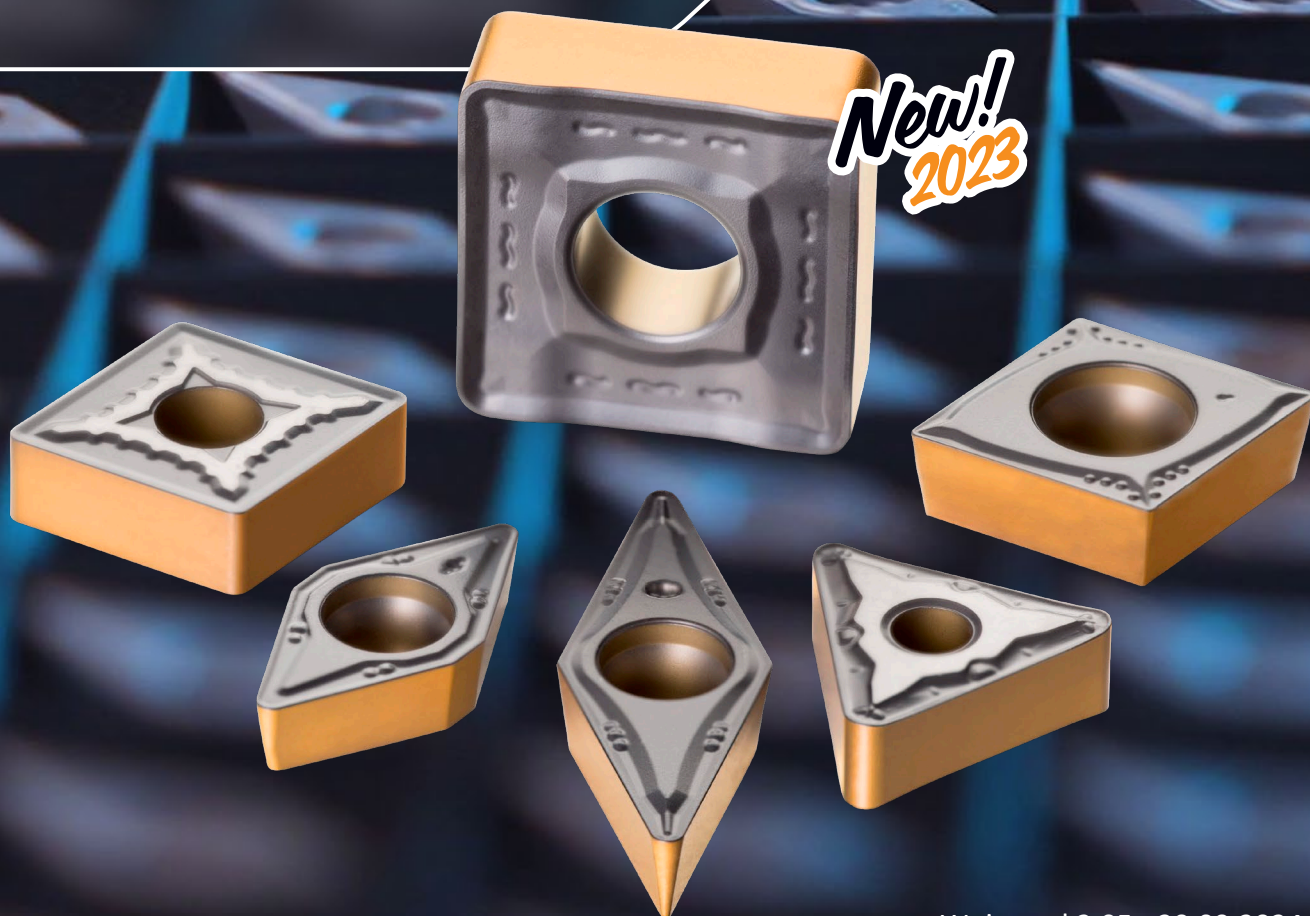


**DORMER PRAMET**

**EXTRA  
20%  
RABAT OD  
CENY NETTO**

# STALOWY KRÓL T9415

Gatunek MT-CVD pierwszego wyboru do obróbki stali, teraz z dodatkowym rabatem 20% od ceny netto



Ważne od 2.05 - 30.09.2024

## T9415

„Stalowy król” - pierwszy wybór do obróbki stali (ISO P)

EXTRA  
20%  
RABAT OD  
CENY NETTO



GET MORE  
INFORMATION

Wprowadzono gatunek do toczenia nowej generacji, który oferuje jeden z najwyższych poziomów produktywności i wszechstronności na rynku. T9415 to nasz najbardziej zaawansowany gatunek MTCVD, zapewniający większą stabilność i wydajność w zróżnicowanych warunkach obróbki. Można go wykorzystywać w szerokim zakresie zastosowań, zastępując oferowane dotychczas gatunki T9310 i T9315. Ponadto jego zakres zastosowań częściowo pokrywa się z gatunkiem T9325, dzięki czemu T9415 jest pierwszym wyborem do toczenia stali.



### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY T9415

- ▶ **Gatunek pierwszego wyboru** do toczenia różnych rodzajów stali (ISO P) - znacznie poszerzony zakres zastosowań.  
**Trwałość narzędzia i wydajność** znacząco wzrosły w porównaniu z poprzednio oferowanymi gatunkami. Nowe pokrycie MT-CVD jest o 30% grubsze, co przekłada się na większą odporność na zużycie boczne, zużycie kraterowe i deformację plastyczną.
- ▶ **Większa niezawodność**, szczególnie w niestabilnych warunkach. Nowo opracowany proces obróbki wtórnej zwiększa stabilność krawędzi skrawającej.
- ▶ **Duża precyzja** to większa dokładność ustawienia płytki w gnieździe i krótszy czas przestoju. Płytki wytwarzane przy zastosowaniu najnowocześniejszych pras elektronicznych.
- ▶ **Mniejsze siły skrawania** i większa wydajność. Zoptymalizowana geometria krawędzi skrawającej.

- ▶ **Większa stabilność podparcia płytki** i dłuższa ogólna żywotność narzędzia. Szlifowanie gniazda płytki po pokryciu zapewnia większą powierzchnię styku i poprawia odprowadzanie ciepła ze strefy skrawania.
- ▶ **Zrównoważona** i przyjazna dla środowiska oferta - wytwarzane z wykorzystaniem najnowszych technologii.
- ▶ **Łatwiejsze wykrywanie zużycia** - pokrycie powierzchni przyłożenia z TiN w kolorze złotym.

